

Henvisninger:

Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2016/12, punkt 8.4.1.
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2015), prosess 85.3.

Kommentarer til detaljen:

Gjelder alle utvendige ståloverflater som ikke varmforsinkes eller er rustfrie.

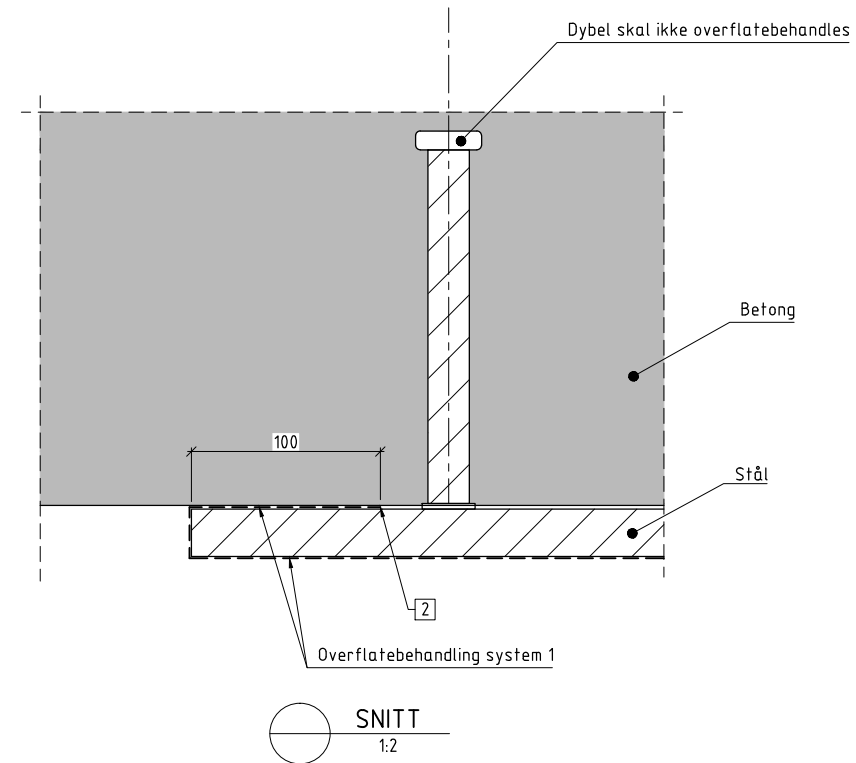
Detaljen forutsetter at dybel ikke plasseres i sone med overflatebehandling.

Detaljen innarbeides på ståltegninger.

Fargekode på siste dekkstrøk tilpasses det enkelte prosjekt. Det anbefales å benytte en farge som er mest mulig bestandig mot sollys og som tydelig viser korrosjon.

Merknader:

1. Overflatebehandling utføres etter håndbok R762 Prosesskode 2, prosess 85.3, System 1.
2. Ved avslutning av malingsystem 100 mm inn på flens, skal epoksy føres lenger inn enn termisk sprøytet sink. Dette for å få god beskyttelse mellom sink og fersk betong.
3. Hvert strøk skal ha ulik farge. Fargekode på siste dekkstrøk skal være RAL 7036 Platinum grå.



A	Godkjent tegning	ranska	gaunor	gaunor	23.12.2016
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godjent	Rev. dato
Godkjent ifølge notat fra Vegdirektoratet		Arkivref.	15/207933-9		
		Tegningsdato	25.04.2016		
		Bestiller	Morten Wright Hansen		
		Produsert for	Vegdirektoratet		
Brudetaljer		Produsert av	Bruseksjonen i Vegdirektoratet		
		Prosjektnummer	6034.39		
		Prosjektfasenummer	-		
		Arkivreferanse	15/207933		
		Målestokk A1-format	Som vist		
		Koordinatssystem	-		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer / revisjonsboksnavn	
ranska	gaunor	gaunor	-	K08.4.1 a)	A