Henvisninger:

Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2016/12, punkt 8.4.1.
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2015), prosess 85.3.

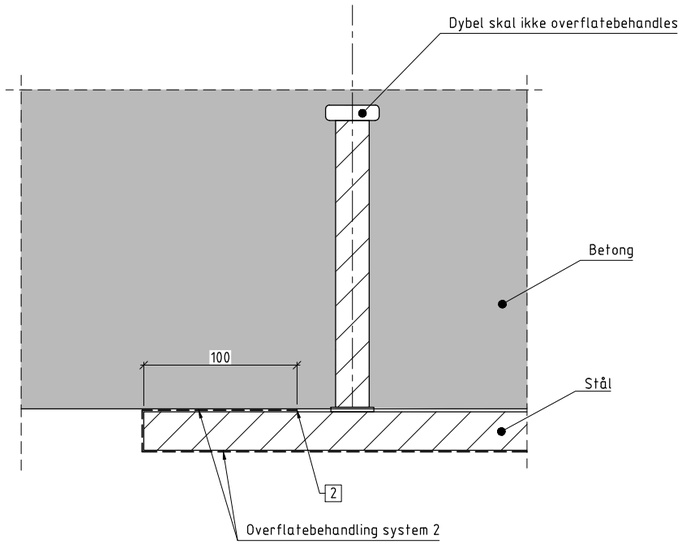
Kommentarer til detaljen:

Gjelder alle utvendige ståloverflater som ikke er varmforsinket eller i rustfrie.

Detaljen forutsetter at dybel ikke plasseres i sone med overflatebehandling.

Detaljen innarbeides på ståltegninger.

Fargekode på siste dekkstrøk tilpasses det enkelte prosjekt. Det anbefales å benytte en farge som er mest mulig bestandig mot sollys og som tydelig viser korrosjon.



SNITT
1:2

Merknader:

1. Overflatebehandling utføres etter R762 Prosesskode 2, prosess 85.3, System 2.
2. Ved avslutning av malingssystem 100 mm inn på flens, skal epoksy føres lenger inn enn termisk sprøytet sink. Dette for å få god beskyttelse mellom sink og fersk betong.
3. Hvert strøk skal ha ulik farge. Fargekode på siste dekkstrøk skal være RAL 7036 Platinum grå.

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
A	Godkjent tegning	ranska	gaunor	gaunor	23.12.2016

Statens vegvesen

Brudetaljer

Korrosjonsbeskyttende system 2 på stål
Avslutning i overgang mot innstøpt stål

Tegningsdato	25.04.2016
Bestiller	Morten Wright Hansen
Produsert for	Vegdirektoratet
Produsert av	Bruseksjonen i Vegdirektoratet
Prosjektnummer	603439
Prosjektfasenummer	-
Arkivreferanse	15/207933
Målestokk A1-format	Som vist
Koordinatsystem	-
Tegningsnummer / revisjonsbokstav	K08.4.1 b) A

Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv
ranska	gaunor	gaunor	-