



Økende hardhet mot spiss
320HB

Henvisninger:

Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2016/12, punkt 11.3.5.
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2015), prosess 83.2222.
Pelevedledningen (2012), punkt 6.2.4.

Kommentarer til detaljen:

Ved stor fri pelelengde i vann skal utforming vurderes spesielt.
 $E_d < 5000$ kN

Merknader:

1. Stålsort S355J2+N i henhold til NS-EN 10025-2.
2. Det kan alternativt til kilsveis benyttes K-sveis.
3. Pelespiss og påsteist bunnør med minimumslengde 2 m skal produseres i verksted.
4. Sveiser skal være i kontrollklasse 3 i henhold til prosess 83.
5. Mørtel skal være ekspanderende og med fasthet minimum B45.

A	Godkjent tegning	ingerj	gaunor	gaunor	23.12.2016
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godjent	Rev. dato
Godkjent ifølge notat fra Vegdirektoratet		Arkivref.	15/207933-9		
		Tegningsdato	25.04.2016		
		Bestiller	Morten Wright Hansen		
		Produsert for	Vegdirektoratet		
		Produsert av	Bruseksjonen i Vegdirektoratet		
		Prosjektnummer	6034.39		
		Prosjektfasenummer	-		
		Arkivreferanse	15/207933		
		Målestokk A1-forma	Som vist		
		Koordinatssystem	-		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer /	
ingerj	gaunor	gaunor	-	revisjonsbøksstav	K11.3.5 a) A