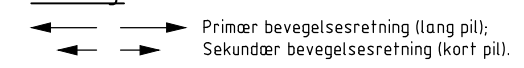


Merknader:

- Regelverk:
Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2017/9.
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2018), prosess 84.2652, 84.86, 84.87, 85.3 og 87.3.
- Det skal brukes pottelagre.
- Mål, dimensjoner og antall utsparinger angis når lagertype (produkt) er bestemt.
- Lagre skal monteres horisontalt.
- Innstøping/faststøping av lager bolter i utsparinger:
-høyfast mørtel (B45) i henhold til prosess 84.871;
-frostfri mørtel skal kun benyttes etter avtale med byggherren.
- Understøp av lager:
-høyfast ekspanderende mørtel (B45) i henhold til prosess 84.872;
-frostfri mørtel skal kun benyttes etter avtale med byggherren.
- Overflatebehandling av lager.
Alt stål i lager skal være korrosjonsbeskyttet med System 1 som angitt i prosess 85.342 eller varmforsinket klasse B som angitt i prosess 85.342. Stål som ikke kan beskyttes med System 1 eller varmforsinkes, skal være i rustfritt i henhold til NS-EN 10088, nummer 1.4404, 1.4435, 1.4436 eller tilsvarende. Festemidler (skruerforbindelser, klamre etc) skal være i rustfritt stål i henhold til NS-EN ISO 3506, kvalitet A4-80.
- For å forenkle eventuell senere utskifting, skal rustfrie muttere påføres egnet voks eller emulsjon i gjengene før montering.
- Del av varmforsinket stål som blir eksponert mot fersk mørtel, skal beskyttes mot kjemisk reaksjon og gassutvikling som angitt i prosess 84.86.
- Det skal utføres midlertidig fastholding av overbygning i byggefase. Midlertidig fastholding fjernes etter vegoppbygging er utført.

Merking:



Lagertype og krav til kapasitet i bruddgrensetilstand

Kombinasjon	ENSIDIG BEV. LAGRE NR. 1 og 4		ALLSIDIG BEV. LAGRE NR. 2 og 3
	Vertikallast V [kN]	Horisontallast H [kN]	Vertikallast V [kN]
Vertikallast V _{maks} for ensidig lager	5 200	250	4 000
Horisontallast H _{maks} for ensidig lager	4 200	365	3 500
Vertikallast V _{min} for ensidig lager	1 800	360	2 250
Vertikallast V _{maks} for allsidig lager	4 000	250	5 200

Lagertype og krav til bevegelse og rotasjon i bruksgrensetilstand samt forhåndsinnstilling

Deformasjon	ENSIDIG BEV. LAGRE		ALLSIDIG BEV LAGRE	
	NR. 1	NR. 4.	NR. 2	NR. 3.
Bevegelse lengeretning [mm]	±100	±100	±100	±100
Bevegelse tverretning [mm]	-	-	±5	±5
Tippvinkel [%]	<2	<2	<2	<2
Forhåndsinnstilling e [mm]	0	0	0	0

A	Arbeidstegning	paubag	stiper	stiper	23.05.2019
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet	Arkivref	17/14.9279-5		23.05.2019
Brubjelkeprosjektet		Tegningsdato 24-04-2018			
Spenn 40,0 m		Bestiller Vegdirektoratet			
LAGERPLAN		Produsert for Vegdirektoratet			
Byggeplan		Produsert av SVV Region vest			
Utarbeidet av paubag		Prosjektnummer 301620			
Kontrollert av stiper		Prosjektfasennummer -			
Godkjent av stiper		Arkivreferanse -			
Konsulentarkiv		Målestokk A1-format Som vist			
Tegningsnummer / revisjonsbokstav K104 A		Byggeværksnummer -			
		Koordinatsystem NTM zone X/INN2000			