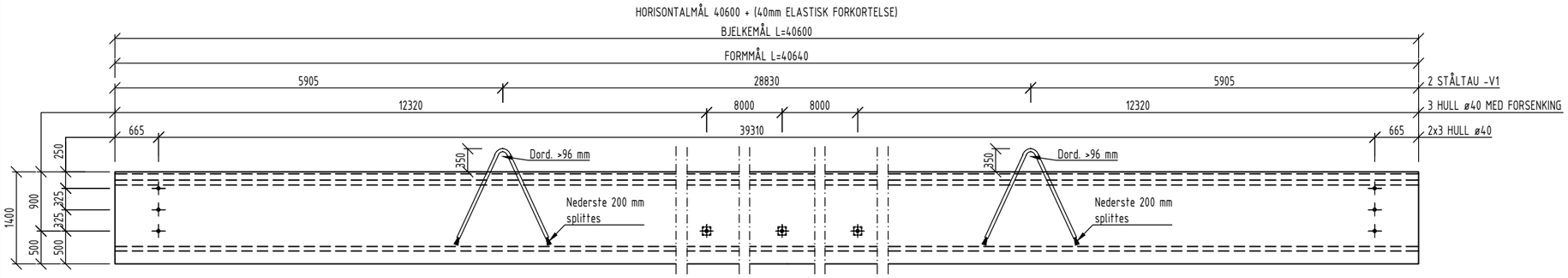
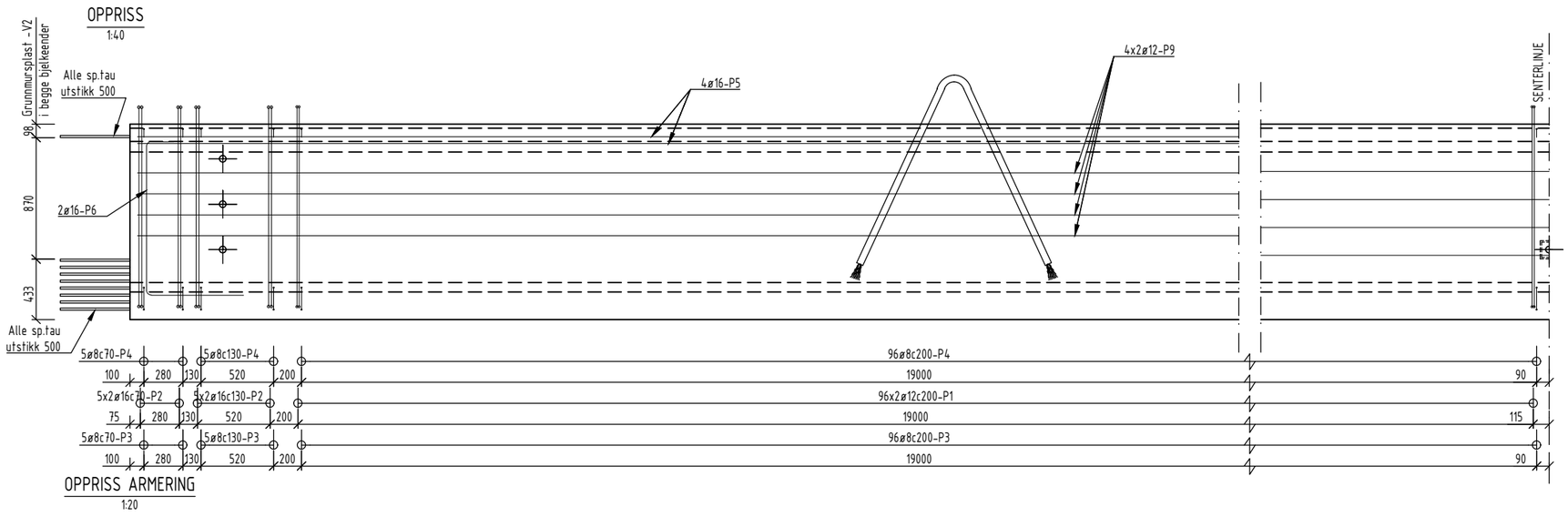
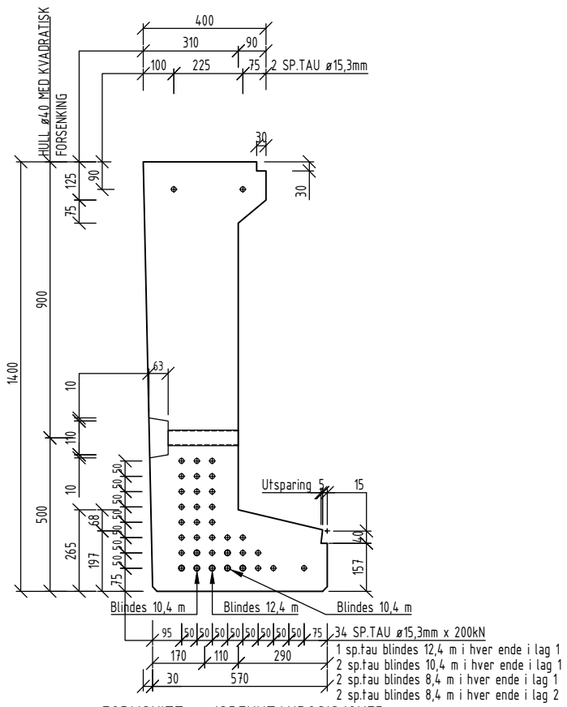
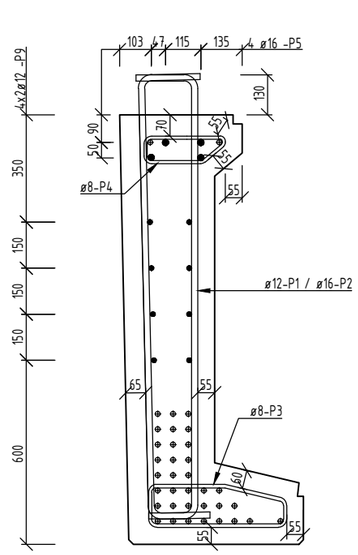


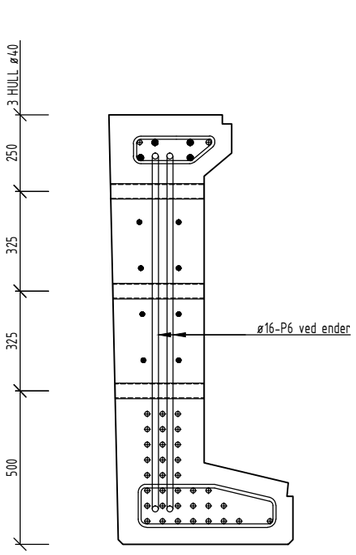




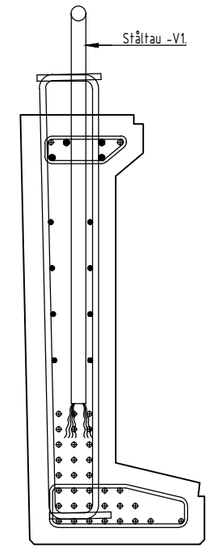
FORMSNITT m/SPENNTAUPOSISJONER
1:10



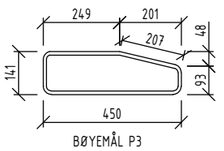
TYPISK ARMERINGSSNITT
1:10



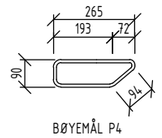
SNITT VED HULL I ENDER
1:10



SNITT VED LØFTEPUNKT
1:10



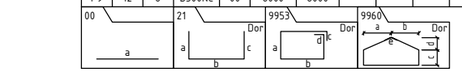
BØYEMÅL P3



BØYEMÅL P4

SUM ARMERING PR. ELEMENT:													
KVALITET	B500NC	B500NC	B500NC	Y1860S7	–	–	–	–	–	–			
DIAMETER (mm)	8	12	16	15,3	–	–	–	–	–	–			
SUM VEKT (kg)	185,0	926,9	397,8	1638,5	–	–	–	–	–	–			

Pos.	Dia.	Ant.	Kval.	Kode	L/A	a	b	c	d	e	f	g	h	Dor.
P1	12	384	B500NC	21	1807	200	1447	160						32
P2	16	40	B500NC	21	1807	200	1447	160						50
P3	8	212	B500NC	9960	1340	249	201	93/141	48/0	100				30
P4	8	212	B500NC	9960	842	193	72	90	0	100				30
P5	16	12	B500NC	00	12000	12000								
P5	16	4	B500NC	00	6000	6000								
P6	16	4	B500NC	21	2070	200	1170	700						50
P9	12	24	B500NC	00	12000	12000								
P9	12	8	B500NC	00	6000	6000								



Merknader:

1. Generelt:
   Nøyaktighetsklasse B i henhold til håndbok R762 Prosesskode 2, Utførelsesklasse 3 i henhold til NS-EN 13670.
2. Regelverk:
   Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2017/9.
   Eurokode 1 Laster på konstruksjoner. Del 2: Trafikklast på bruer (NS-EN 1991-2:2003+NA:2010).
3. Typiske materialkvaliteter:
   Prefabrikkerte bjelker:
   B55 SV-Standard;
   Luft 3,5% ±1,5%;
   Krav til alkalieinnhold.
   Armering: B500NC og B500NCR.
   Armeringsstoler av betong.
   Spennarmering:
   Spenntau Φ15,3 mm, Ap=140 mm²;
   Bruddspenning f_{pk}= 1860 MPa / Flytespenning $f_{p0,1k}$= 1640 MPa.

Pos.	Ant.	Enh.	Art. nr.	Beskrivelse
V1	2	stk.	IG100	Ståltau Φ48 kappl. 3,15m, type 6x36-1FC bruddstyrke 1960 N/mm², ender splittes
V2	2	stk.	IG101	Grunnmurplast med knotter 280x870

5. Armeringsoverdekning:

Overflate	Konstruktiv armering	Sikringsprosedyre
OK bjelke	55 ±5 mm	2.5.2d
UK bjelke	55/60 ±5 mm	
Side bjelker	55/65 ±5 mm	

6. Armeringsskjøting:
   -skjøter forskyves;
   - Omfar (mm):

Φ12	Φ16
450	600

5. Oppspenning:
   Spenntau:
   OK (stk./diam./ kN): 2/15,3/200;
   UK (stk./diam./ kN): 34/15,3/200.
   Min. karakteristik betongfasthet ved oppspenning:
   sylinderfasthet f_{ck}= 35 MPa / terningfasthet $f_{ck,cube}$= 45 MPa.
6. Produksjonsanvisninger:
   Toleranser: normal.
   Formside: stål.
   4. side: kostet.
   FAS (om ikke annet angitt på tegning): 15 mm.
   Armeringsstoler av betong.
   Herdetiltak: det anbefales tildekning med plastfolie,
   OK bjelke tildekkes med plast umiddelbart etter støping, øvrige flater etter avforming.
   Avforming kan skje tidligst ved fasthet 20 MPa.
   Tildekkingen kan fjernes ved oppnåd fasthet 28 MPa.
   Det tillates ikke porer med utbredelse >15 mm og/eller dybde >10 mm.
7. Element informasjon:
   Vekt: 50 140 kg;
   Betongvolum: 20,06 m³;
   Produktnummer 3610.

A	Arbeidstegning	paubag	stiper	stiper	23.05.2019
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet		Arkivref.	17/149279-5		23.05.2019
Statens vegvesen		Tegningsdato	21-06-2018		
		Bestiller	Vegdirektoratet		
		Produsert for	Vegdirektoratet		
Brubjelkeprosjektet		Produsert av	SPENNCON		
Oversikt Kant T-bjelker, KTB		Prosjektnummer	301620		
		Prosjektfasenummer	–		
KANT T- BJELKE KTB 570-400x1400 L=40,6m		Arkivreferanse	–		
		Målestokk A1-format	Som vist		
Byggeplan		Byggverksnummer	–		
		Koordinatsystem	NTM zone X/NN2000		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer / revisjonsbokstav	K121 A
ah	lv	lv			