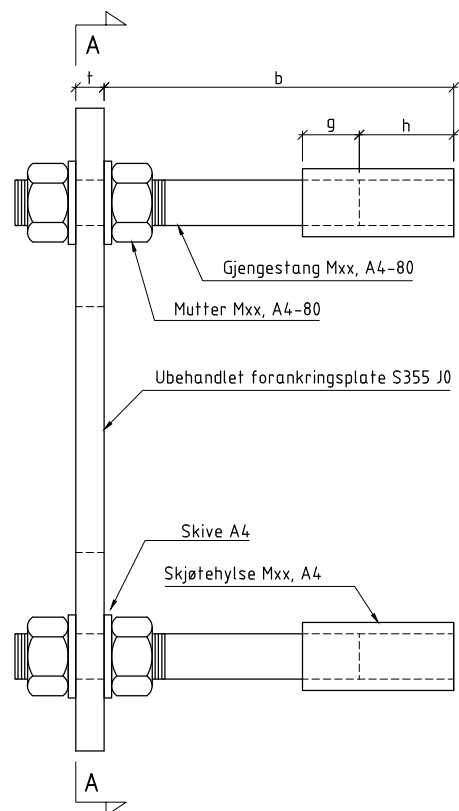
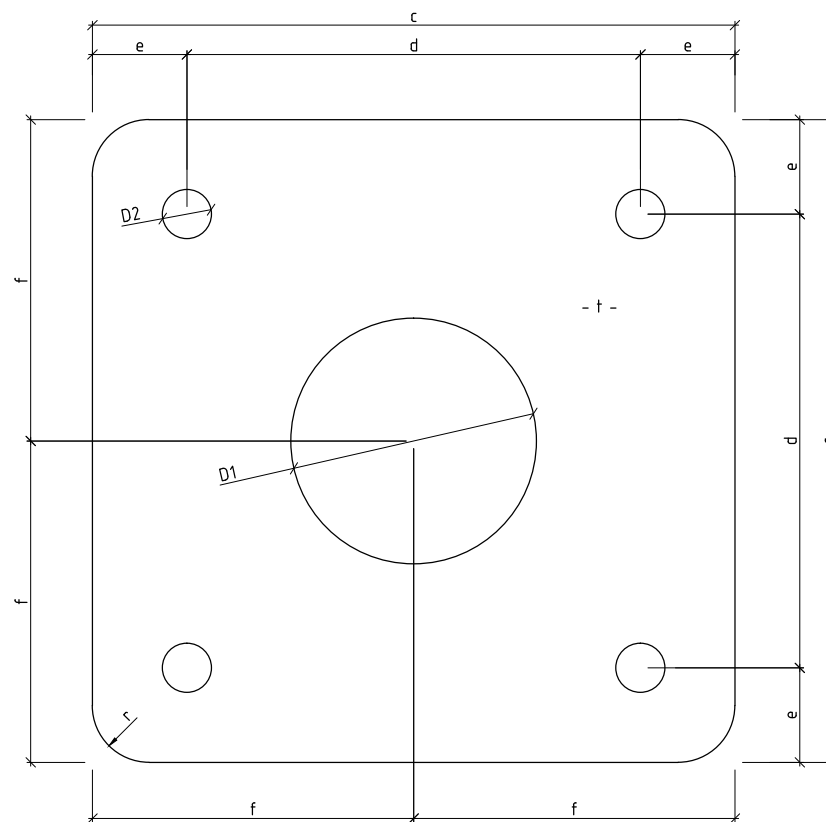


SNITT  
1:2



1 DETALJ  
1:2



A SNITT  
1:2

Kun forankringsplate vist

### Henvisninger:

Håndbok N400 Bruprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2016/12, punkt 7.9.13.  
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2015), prosess 84.862.

### Kommentarer til detaljen:

Prinsipp vist. Gruppe må dimensjoneres og tilpasses det enkelte prosjekt (dimensjoner, mål og toleranser).

Detaljen innarbeides på formtegning.

### Merknader:

- Gjengestenger, skruer og muttere skal være i rustfritt stål i henhold til NS-EN ISO 3506, kvalitet A4-80. Skjøtehylser og skiver skal være i samme rustfrie dokumenterbare kvalitet. Skjøtehylser skal i tillegg ha samme dokumenterbare kapasitet som skruer/gjengestang som festes/skjøtes. Forankringsplate skal være ubehandlet.
- For å forenkle eventuell senere utskifting, skal rustfrie gjenger påføres egnet voks eller emulsjon før montering.
- Stålkvalitet forankringsplate: S355 J0.
- Toleranser for innbyrdes plassering av gjengestenger/skjøtehylser i hver gruppe:  $\pm x$  mm.
- Toleranse for innbyrdes plassering av boltegrupper:  $\pm y$  mm.

C	Tilpasset håndbok R762 Prosesskode 2 (2015)	gaunor	threed	gaunor	23.12.2016
B	Nytt nummer, layout	gaunor	threed	gaunor	30.10.2015
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent ifølge notat fra Vegdirektoratet		Arkivref.	2011/168970-027		
		Tegningsdato	01.03.2013		
		Bestiller	Morten Wright Hansen		
		Produsert for	Vegdirektoratet		
		Produsert av	Bruseksjonen i Vegdirektoratet		
		Prosjektnummer	6034.39		
		Prosjektfasenummer	-		
		Arkivreferanse	15/207933		
		Målestokk A1-format	Som vist		
		Koordinatssystem	-		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer /	
gaunor	einnar	gaunor	-	revisjonsbokstav	K07.9.13 a) C