

Henvisninger:

Håndbok N400 Brukprosjektering (2015)+NA-rundskriv 2016/12, punkt 7.9.13 og 12.1.1.
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2015), prosess 84.863.

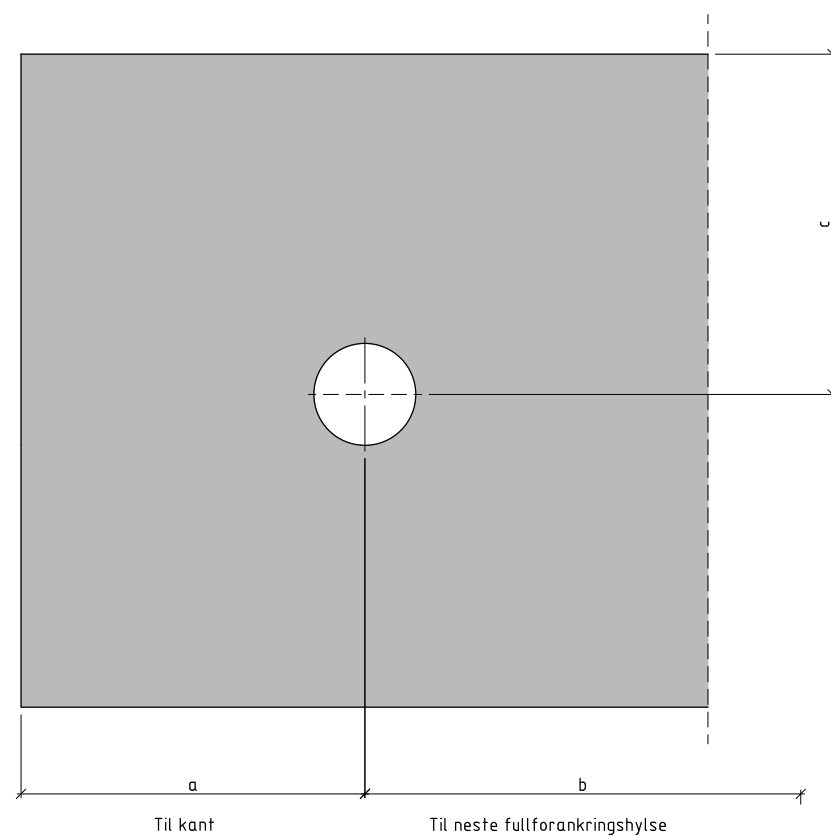
Kommentarer til detaljen:

Fullforankringshylse må tilpasses det enkelte prosjekt (dimensjoner, mål og toleranser).

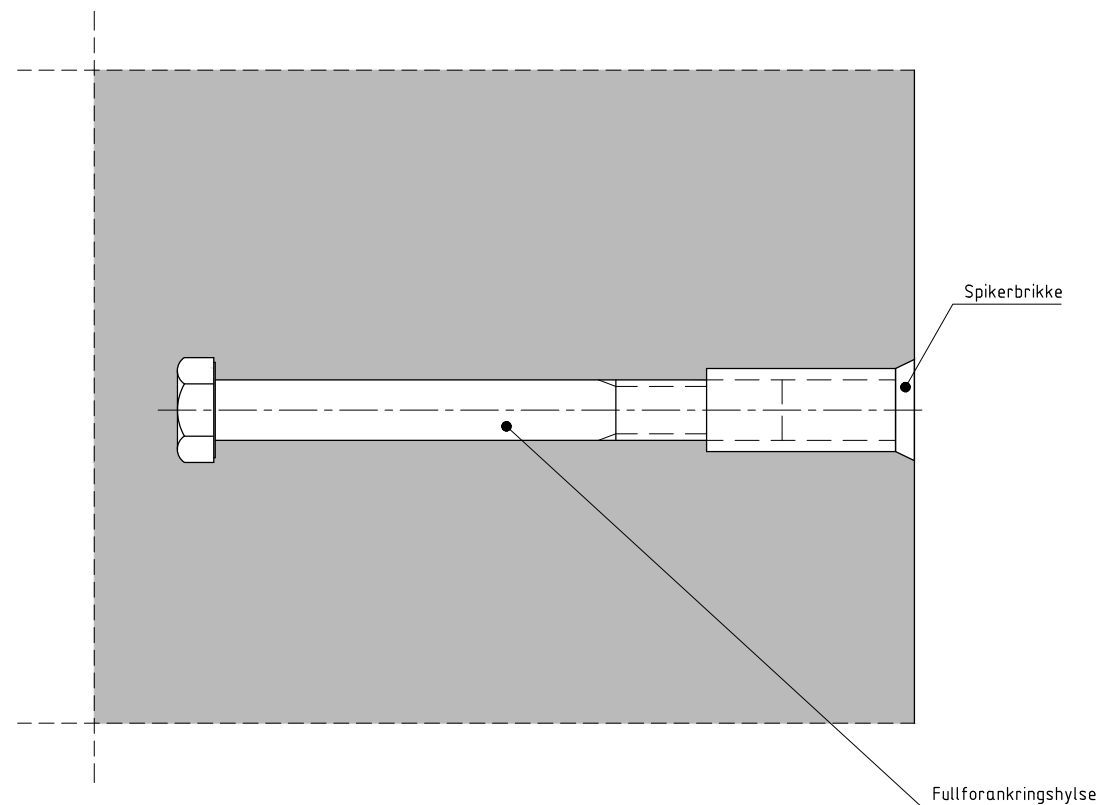
Detaljen innarbeides på formtegning.

Merknader:

1. Hylsetype angis når produkt er bestemt.
2. Hylse skal i overdekningssonen være i rustfritt stål i henhold til NS-EN ISO 3506, kvalitet A4-80.
3. For å forenkle eventuell senere utskifting, skal gjenger påføres egnet voks eller emulsjon før montering.
4. Toleranser for plassering av fullforankringshylse er: $\pm x$ mm.



PLAN
1:2



TVERSNITT
1:2

A		Godkjent tegning		ranska	gaunor	gaunor	23.12.2016
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godjent	Rev. dato		
Godkjent ifølge notat fra Vegdirektoratet		Arkivref.	15/207933-9				
		Tegningsdato	25.04.2016				
		Bestiller	Morten Wright Hansen				
		Produsert for	Vegdirektoratet				
		Produsert av	Bruseksjonen i Vegdirektoratet				
Brudetaljer		Prosjektnummer	6034.39				
Fullforankringshylse		Prosjektfasennummer	-				
		Arkivreferanse	15/207933				
		Målestokk A1-format	Som vist				
		Koordinatssystem	-				
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer /			
ranska	gaunor	gaunor	-	revisjonsboksnavn	K07.9.13 d)	A	