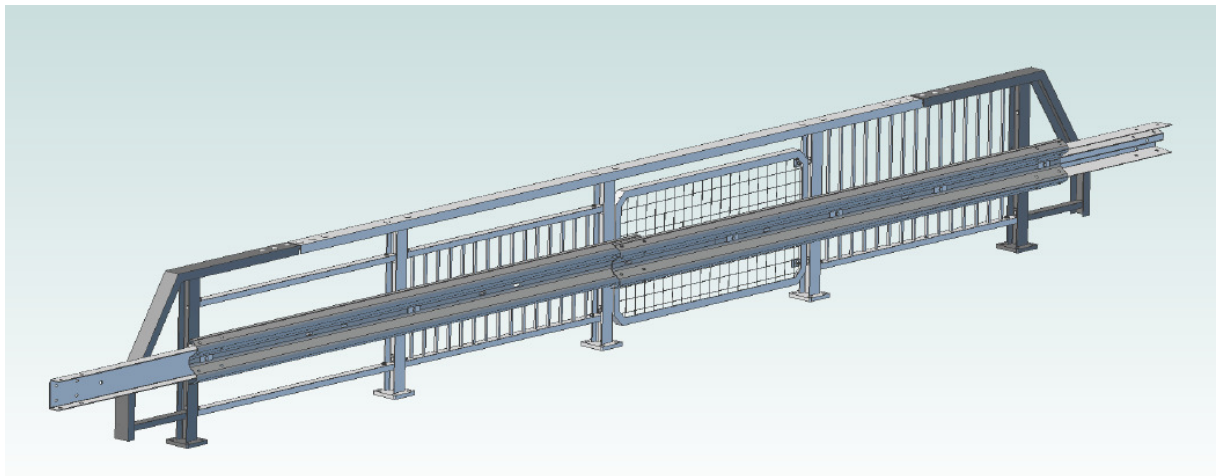


MONTERINGSBESKRIVELSE

CC4-Brurekkverk type 1 (CC4-BT1)

CC4-Brurekkverk type 2 (CC4-BT2)





INNHOLD:

1:	Beskrivelse	side 3
2:	Innfestning	side 3
3:	Installasjon av brystolper	side 3
4:	Installasjon av utblokkingselementer til stolper	side 3
5:	Installasjon av håndlist	side 4
6:	Installasjon av paneler og mellomskinner	side 5
7:	Installasjon av bakskinner	side 6
8:	Installasjon av W-profil	side 7
9:	Dilatasjon	side 7
10:	Etterkontroll	side 7
11:	Vedlikehold	side 7

1: Beskrivelse:

Dette rekkverket er testet og godkjent i klasse H2 iht. EN 1317-2 med en stolpeavstand på 2 meter. For CC4-BT1 er arbeidsbredde 1,2m W4 (dynamisk utbøying 0,8m). CC4-BT2 har arbeidsbredde på 0,6m/W1 (dynamisk utbøying 0,3 meter). Forskjellen mellom disse to systemene er kun ulike bakskinner se tegninger.

2: Innfestning:

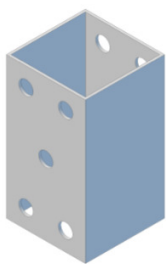
For valg av innfestning til kantdrager i betong vises det til Statens Vegvesens håndbok V161. Gjengestenger bør være i syrefast kvalitet type A4 80.

3: Installering av brustolper:

Stolpene monteres på installerte boltegrupper. Det benyttes muttere og skiver over og under fotplaten for å kunne rette inn stolpen samt for å kunne justere høyden på stolpen. Det anbefales å benytte vater for å rette inne stolper. Første og siste stolpe skal være endeelementer med ferdig montert håndlist.

4: Installering av utblokkingselementer til stolper:

Utblokkingselementene festes til stolpene med to stk. bolter M16x40 med 2 stk. skiver og 1 mutter pr. bolt. Siden med 5 hull monteres mot bakskinnen.

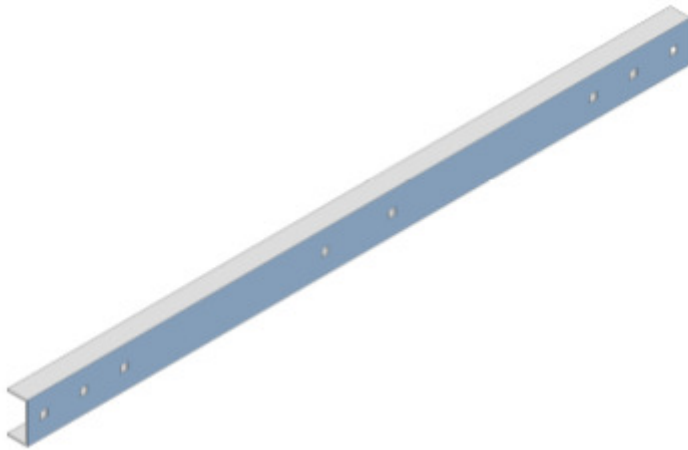


Figur 1: Utblokkingselement for stolper.

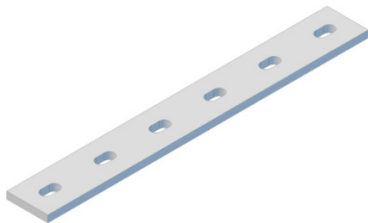
5: Installering av håndlist:

For montering av håndlisten benyttes de ferdig hullene i håndlistene. Håndlist skjøtes vha. skjøtelask og 6 stk. M20x50 linsehodebolter med skive og mutter iht. tegning nr. SVV1-GS140320. Når håndlist er skjøtet vil der være en avstand på om lag 1 cm mellom listene.

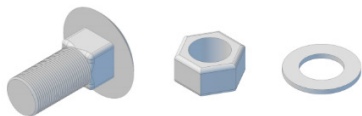
Håndlist festes også på hver stolpe med 2 stk. M20x50 linsehodebolter med skive og mutter.



Figur 2: Håndlist 2 meter.



Figur 3: Skjøtelask for håndlist.

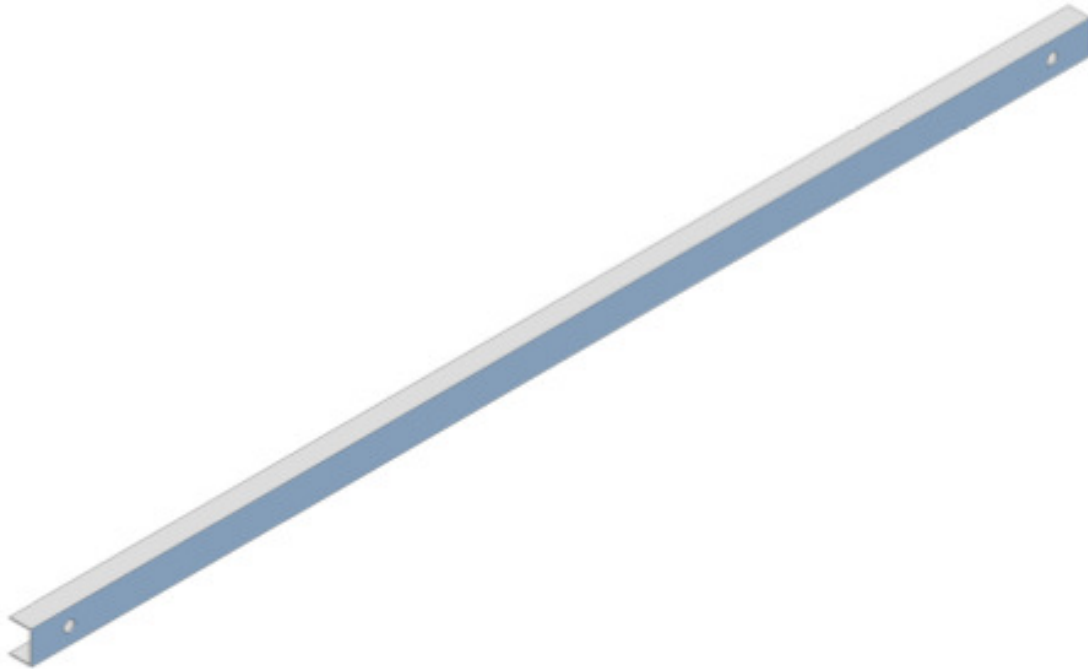


Figur 4: Festesats for håndlist.

6: Installering av paneler eller mellomstykker:

Braketter til paneler/mellomstykker monteres oppe og nede (en på hver side i steget på stolpen) vha. 1 stk. bolt M16x40 med to skiver og en mutter.

Deretter monteres paneler eller mellomstykker mellom brakettene vha. 1 stk. bolt M16x40 med to skiver og en mutter for hver festebrakett.



Figur 5: Mellomstykke.

Spesielle paneler:

For brøytetette paneler og lave sprossepaneler så snus festebrakettene 90 grader for montering til monteringsører på de brøytetette panelene. Panelene monteres til festebraketter vha. 1 stk. bolt M16x40 med to skiver og en mutter for hver festebrakett.

For høye sprossepaneler så benyttes kun de nedre festebrakettene med ovennevnte M16x40 bolt, skiver og mutter. Oppe monteres panelene til håndlisten der håndlisten festes til stolpen og der håndlistene skjøtes. Med dette menes at håndlist festes som vanlig til stolpe og skjøtes med skjøtelask, men panelene plasseres under fastsveist lask på stolpen og under skjøtelask for også å festes med M20x50 boltene som beskrives under punkt «Installering av håndlist».

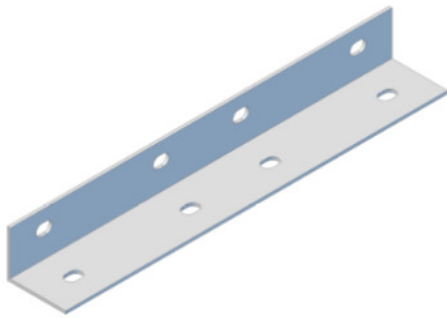


Figur 6: Høyt sprossepanel.

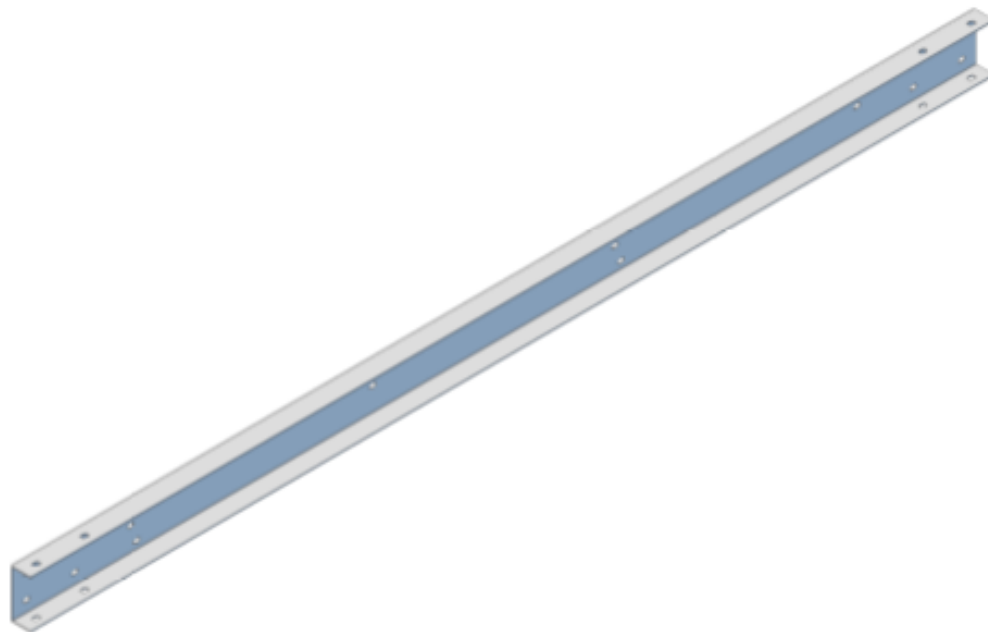
7: Installasjon av bakskinner:

Type CC4-BT1 (tidligere SVV1) U-profil:

For CC4-BT1 skjøtes bakskinnene med to stk. skjøtelasker som hver festes med 8 stk. M16x25 linsebolter og mutter og skive (alternativt kan man bruke M16 flensemutter i stedet for vanlig skive og mutter). Bakskinner monteres til utblokkingselementene vha. to stk. bolter M16x40 med 2 stk. skiver og 1 mutter pr. bolt (alternativt kan man bruke M16 flensemutter i stedet for vanlig skive og mutter).



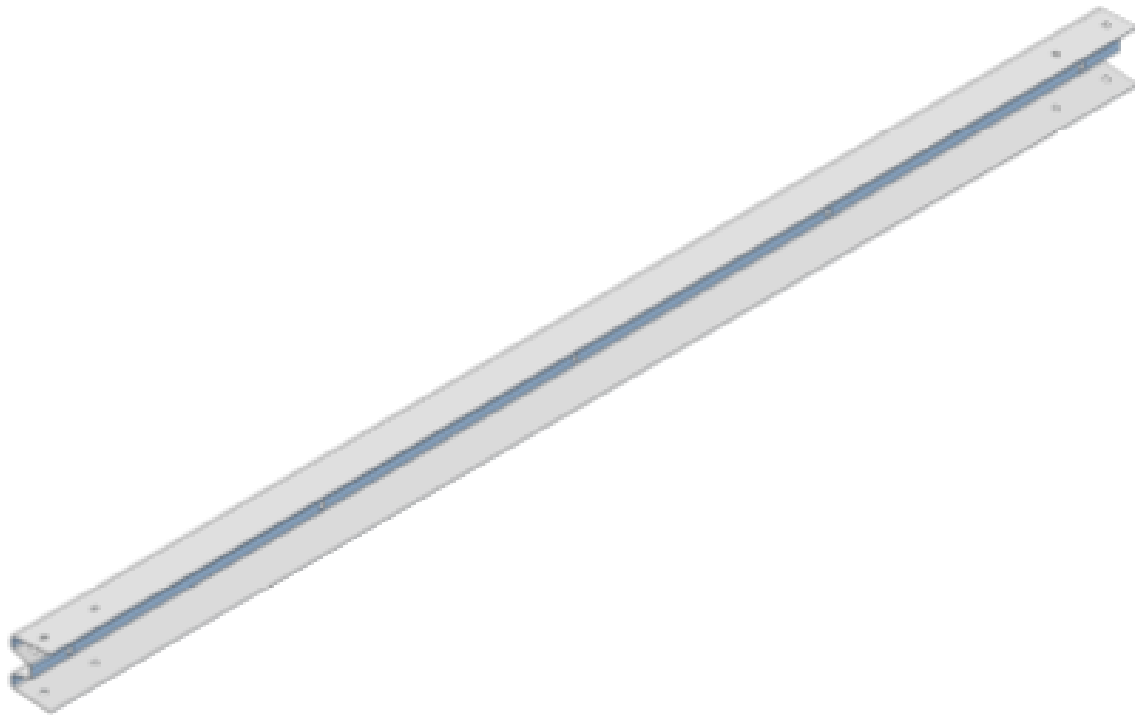
Figur 7: Skjøtelask for U-profil.



Figur 8: U-profil bakskinne.

Type CC4 BT2 (tidligere SVV2) M-profil:

For CC4-BT2 skjøtes bakskinnene med 8 stk. M16x25 linsebolter og flensebuttere. Bakskinner monteres til utblokkingselementene vha. to stk. bolter M16x40 med 2 stk. skiver og 1 mutter pr. bolt. Det er en smal side (høyre) og en bred side (venstre). Smal side skal inni bred side. Smal side har ett lite hull.



Figur 9: M-profil bakskinne.

8: Installasjon av W-profil:

W-skinner skal monteres med overlapp med trafikretningen. Dvs. at ved skjøt av skinner skal skinnen med kjøreretningen ligge over neste skinne slik at man ikke får noen skjøt som man kan huke i f.eks. ved påkjørsel, brøyting osv. W-skinne har et lite hull på den smale siden av skinnen. Man skal ikke kunne se dette lille hullet etter montering da denne siden av skinnen blir liggende underst. W-profilene skjøtes vha. 8 stk. M16x25 linsebolter og flensebuttere.

W-profilene festes til bakskinnen vha. M16x40, langskive (M16 115x40x5), skive og mutter (alternativt kan man bruke M16 flensebutter i stedet for vanlig skive og mutter). Denne festesatsen benyttes for hver meter på W-profilen hvor det er ferdigborede hull i både W-profil og bakskinne. Dette gjelder både ved bruk av U-profil bakskinne og M-profil bakskinne, men ved brystolpene skal denne festesatsen gå gjennom W-profil, U-profil og utblokkingsselement ved bruk av U-profil bakskinne. Ved bruk av M-profil bakskinne så går denne festesatsen kun gjennom W-profil og M-profil (også ved brystolpene).

9: Dilatasjon:

I noen tilfeller kan det være behov for dilatasjonsskjøter i forbindelse med brufuger for at rekkverket skal ha bevegelsesmulighet ved fugen. Det lages egne stolper, festebraketter for paneler/mellomstykke, håndlist element, bakskinner og W-profil for dilatasjonsskjøter. Felles for disse er at disse spesialelementene har avlange hull som gir mulighet til bevegelse i skjøtepunktet. Disse spesialelementene festes med tilsvarende festesatser som vanlig rekkverk, men for M16x40 boltene brukes to muttere ved det avlange hullet. Dette for å låse mutter. For bakskinner og W-profil



skal ikke boltene og mutterne i de avlange hullene trekkes for hardt til. Noen av de gjennomgående gjengene bør gis et hakk for å unngå at mutteren kan skrues ut.

10: Etterkontroll:

Etter montering er det viktig at man går over rekkverket og sjekker at alle bolter og muttere er godt festet. For bolter og muttere som man ikke kommer til når rekkverket er ferdig montert er det viktig at man sjekker dette før man monterer W-profil. Man skal også sjekke at alt av festemateriell er montert da dette er en forutsetning for at rekkverket skal være godkjent. Dersom rekkverket er montert i henhold til denne monteringsbeskrivelsen så kan rekkverk merkes med CE-merke.

11: Vedlikehold:

Det er ikke satt noe fast intervall på inspeksjon av ferdig rekkverk. Dette må vurderes fra sted til sted, avhengig av trafikkbelastning, klima mv. Ødelagte elementer skal skiftes ut ved skader. Rekkverket kan rengjøres med vann og evt. med bruk av et PH-nøytralt vaskemiddel.