

# ARBETSBESKRIVNING

## MONTAGE OCH REPARATION

### Cityguard T1 och T2

Datum: 2012-08-07

Rev: 1            2012-11-09  
      2            2013-08-12

### Inledning

**Cityguard** är ett tillfälligt räcke som levereras i fabriksmonterade moduler som möjliggör ett effektivt skydd monterat på ett effektivt sätt. Räckets är testat enligt EN-1317-2 i klasserna T1 och T2. Testad längd i T1 testet var 82,65 meter + 2 ändförankringar totalt 85,1 meter. Testad längd i T2 testet var 39.1 meter totalt och inga ändförankringar men med fotförankringar.

Montagearbetet kan indelas i nedanstående punkter, vilka kommer att behandlas i arbetsbeskrivningen var för sig i nedanstående ordning. Denna ordning är den generella. Om det gäller ett objekt där projektspecifika förhållanden råder upprättas separat arbetsbeskrivning.

- 1) Planering:
- 2) Lossning av material:
- 3) Egenkontroll:
- 4) Säkerhet:
- 5) Etablering:
- 6) Montage:
- 7) Avetablering:
- 8) Reparationer:
- 9) Underhåll:

### 1) Planering:

Det är i detta läge som projektets kvalitet och smidighet avgörs. Ett väl planerat montage är en god förutsättning då man vill uppnå hög kvalitet, en god logistik, ett jobb utfört med säkerhet samt nöjda medarbetare.

Det är viktigt att både beställare och entreprenör är medvetna om vilka åtagande som var och en skall svara för. Dessa samordnas bäst genom en god kontakt.

## 2) Lossning av material:

Materialet lossas och placeras lämpligen där montaget skall ske, detta så att onödig hantering på arbetsplats kan undvikas. Hantera materialet varsamt. Vid lossning kontrolleras att lossat gods överensstämmer med fraktsedel. Godset skall kontrolleras så att inga synliga skador finns. Avvikelse avseende kolliantal eller skador skall noteras på fraktsedel och avsändaren skall omgående kontaktas.

## 3) Egenkontroll:

Räckesmontör skall utföra och i lämpligt dokument redovisa egenkontroll, vilken minst skall omfatta nedanstående punkter.

### Kontrollpunkter Montage

Materialet är kontrollerat efter leverans till arbetsplatsen med avseende på transportskador och antal.

Linjeföringen är kontrollerad

Samtliga spikar monterade.

Att inga fasta hinder finns inom räckets arbetsområde.

Vid T2 Montage Samtliga låssprintar är monterade.

## 4) Säkerhet:

Då montage ofta utförs i en trafikerad miljö är säkerhetsaspekten mycket viktig. Avspärrning/skydd skall vara anpassad så att montage kan ske smidigt och säkert.

## 5) Etablering:

Senast vid etablering skall montörer informeras/informera sig om förutsättningarna som råder på arbetsplatsen. Se punkterna 3 och 4.

## 6) Montage:

Montageföretaget måste säkerställa sig om att montörer har erforderlig kunskap med avseende på räcketts detaljer.

**Utsättning:** Beakta räcketts arbetsbredd både ur arbetarskydd och trafiksäkerhet.

Arbetsbredd T1 = w4 1,3 meter      Dynamisk deflektion = 0,7 meter (fritt bakom)

Arbetsbredd T2 = w5 1,5 meter      Dynamisk deflektion = 1.0 meter (fritt bakom)

Räckestyp	Kapacitetsklass	Arbetsbredd	Skaderiskklass
Cityguard	T 1	W4 (1,3 M)	A
	T 2	W5 (1,5 M)	B

**Montage T1:** Montaget består av utställning av fabriksmonterade räckesmoduler och ändförankringar så att krokarna i änden låser mot nästa modul. I varje ända sätts en ändförankring. Därefter borras underlaget och ändförankringsdubb (sid 7) drives ned i båda ändförankringarna. 4 st. i Asfalt och 8 st. i grus.

Alla moduler står lös på underlaget och inga skruvar används.

Testad räckeslängd 82,6 meter (19 moduler)+ 2 ändförankringar totalt 85,1 meter  
Påverkad räckeslängd under testet 65.2 meter (15 moduler). De tre första och de tre sista av de 15 modulerna var inte i kontakt med fordonet vid påkörningen och kan således ersättas med ändförankringar.

Minsta rekommenderade räckeslängd 39.1 m (9 moduler) + 2 ändförankringar totalt 41.6 meter

**Montage T2:** Montaget består av utställning av fabriksmonterade räckesmoduler och ev. ändförankringar så att krokarna i änden låser mot nästa modul. Därefter borras underlaget på trafiksidan och spikar för fotförankringar (sid 6) drives ned vid ev. ändförankringar borras även dessa och spikas (sid 7). Sist monteras låssprint för krokar.

Vid asfalt montage sätts 2 spikar i fotförankringen på trafiksidan och vid grusmontage sätts även sidan från trafiken totalt 4 spikar (sid 6) i varje Cityguardmodul.

Ändförankringar i asfalt sätts med 4 spikar (sid 7) och i grus med 8 spikar.

Testad räckeslängd 39.1 meter (9 moduler med fotförankring utan ändförankring)  
Påverkad räckeslängd under testet 26.1 meter (6 moduler med fotförankring). De tre första och den sista av de 6 modulerna var inte i kontakt med fordonet vid påkörningen och kan således ersättas med ändförankringar.

Minsta rekommenderade räckeslängd 8.7 m (2 moduler med fotförankring) + 2 ändförankringar totalt 11.1 meter

## **7) Avetablering:**

Avsyrning allmänt synintryck.

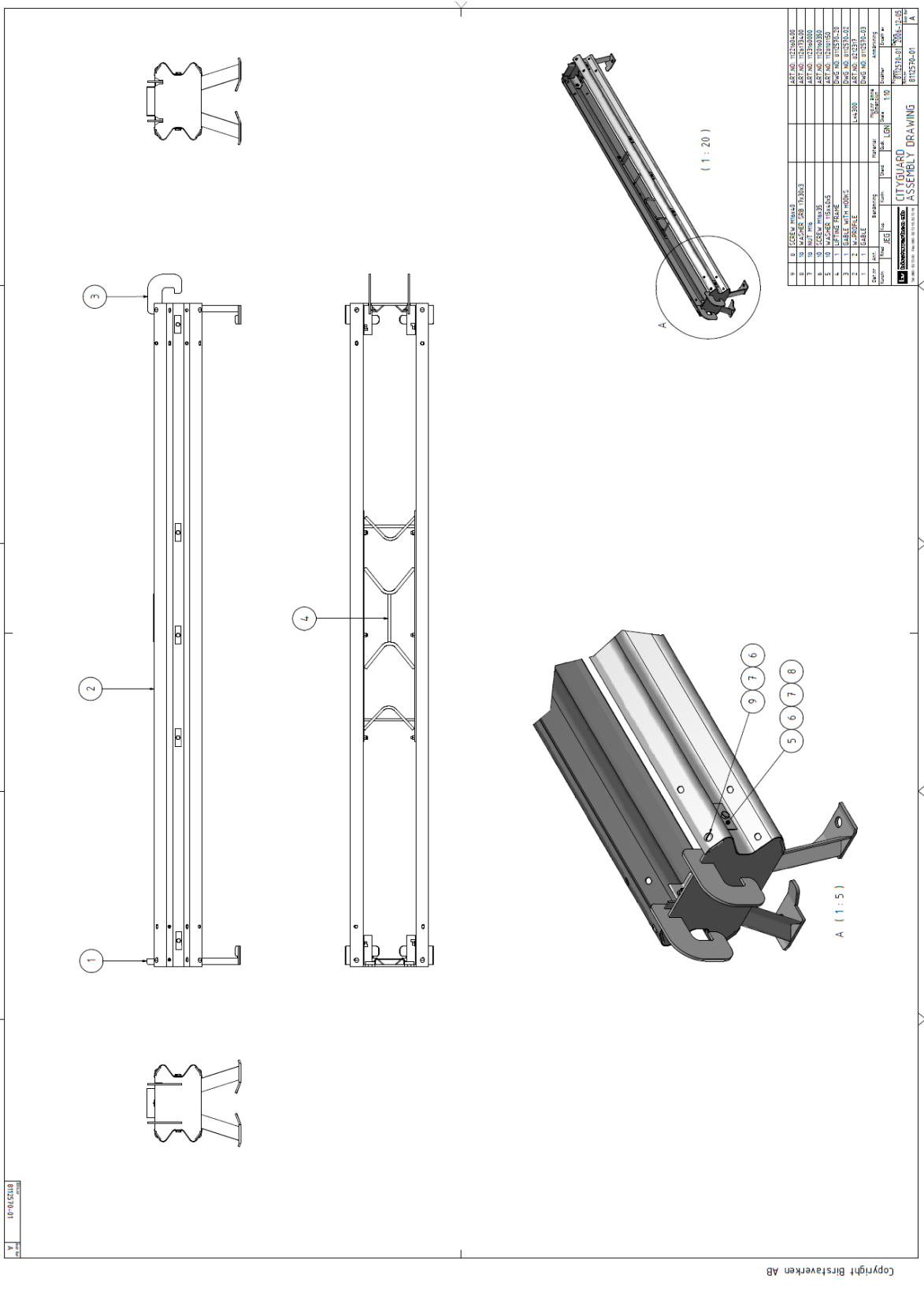
## **8) Reparation:**

Alla skadade moduler skall bytas omgående. Med skadat menas där stålet är försvagat t.ex. djupa repor, revor, veck och dylikt.

Även Cityguard moduler som saknar skruv eller andra delar skall bytas omgående.

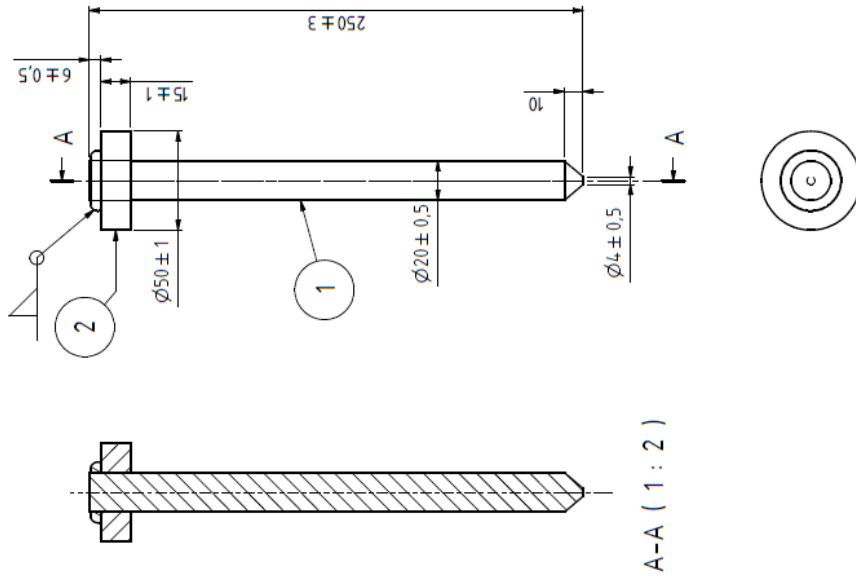
Tänk på att det kan finnas stora spänningar i det påkörda räcket.

**9) Underhåll:** Ett minimum av underhåll är okulärbesiktning efter varje användning och vid behov renspolning med rent vatten, följt av en okulärbesiktning med avseende på skador.



### REGULATIONS

1. NO SHARP EDGES ALLOWED
  2. WELDING QUALITY LEVEL ACC. TO EN ISO 5817 CLASS C.
  3. HOT DIP GALVANIZING ACC. TO EN ISO 1461
- LOCAL COATING THICKNESS MIN. 100 µm  
MEAN COATING THICKNESS MIN. 115 µm



Drawing no.  
812570-28

Rev.

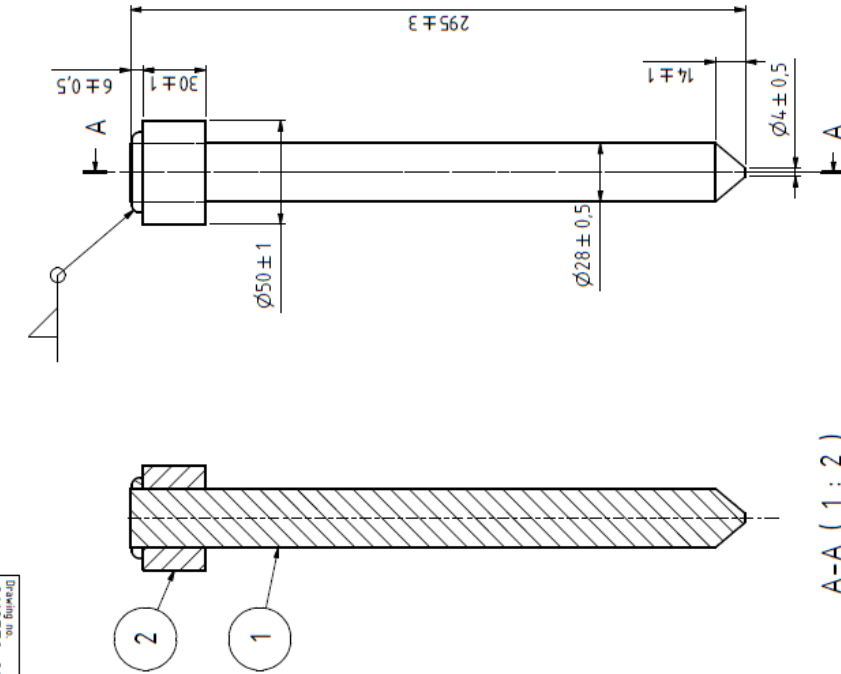
2	1	ROUND BAR DIA. 50	S 355	L=15					
1	1	ROUND BAR DIA. 20	S 355	L=250					
Item No.	Qty.	Description	Material	Dimension	Note	Replace	Replaced by	Filename	Date
Design.	Drawn	GLN	Stand.	Control.	Appr.	Scale	1:2	812570-28	2012-09-24
<b>birsta</b> www.birsta.eu							<b>FÖRANKRINGSDUBB</b> <b>CITYGUARD</b>		
							Replace	812570-28	2012-09-24
							Replaced by		

Copyright Birstaverken AB

## REGULATIONS

1. NO SHARP EDGES ALLOWED
  2. WELDING QUALITY LEVEL ACC. TO EN ISO 5817 CLASS C.
  3. HOT DIP GALVANIZING ACC. TO EN ISO 1461
- LOCAL COATING THICKNESS MIN. 100  $\mu$ m  
MEAN COATING THICKNESS MIN. 115  $\mu$ m

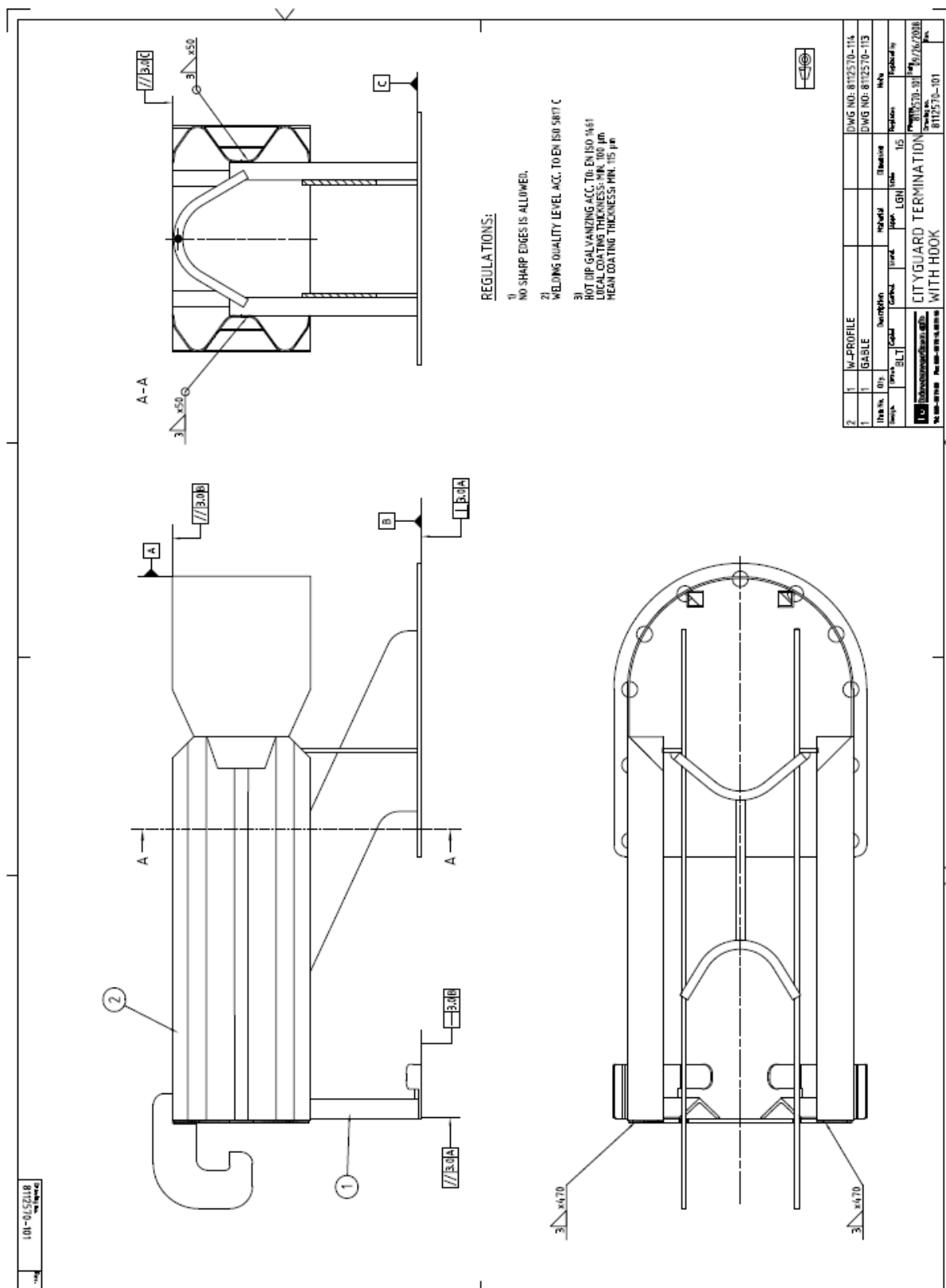
Drawing no.  
8112570-29



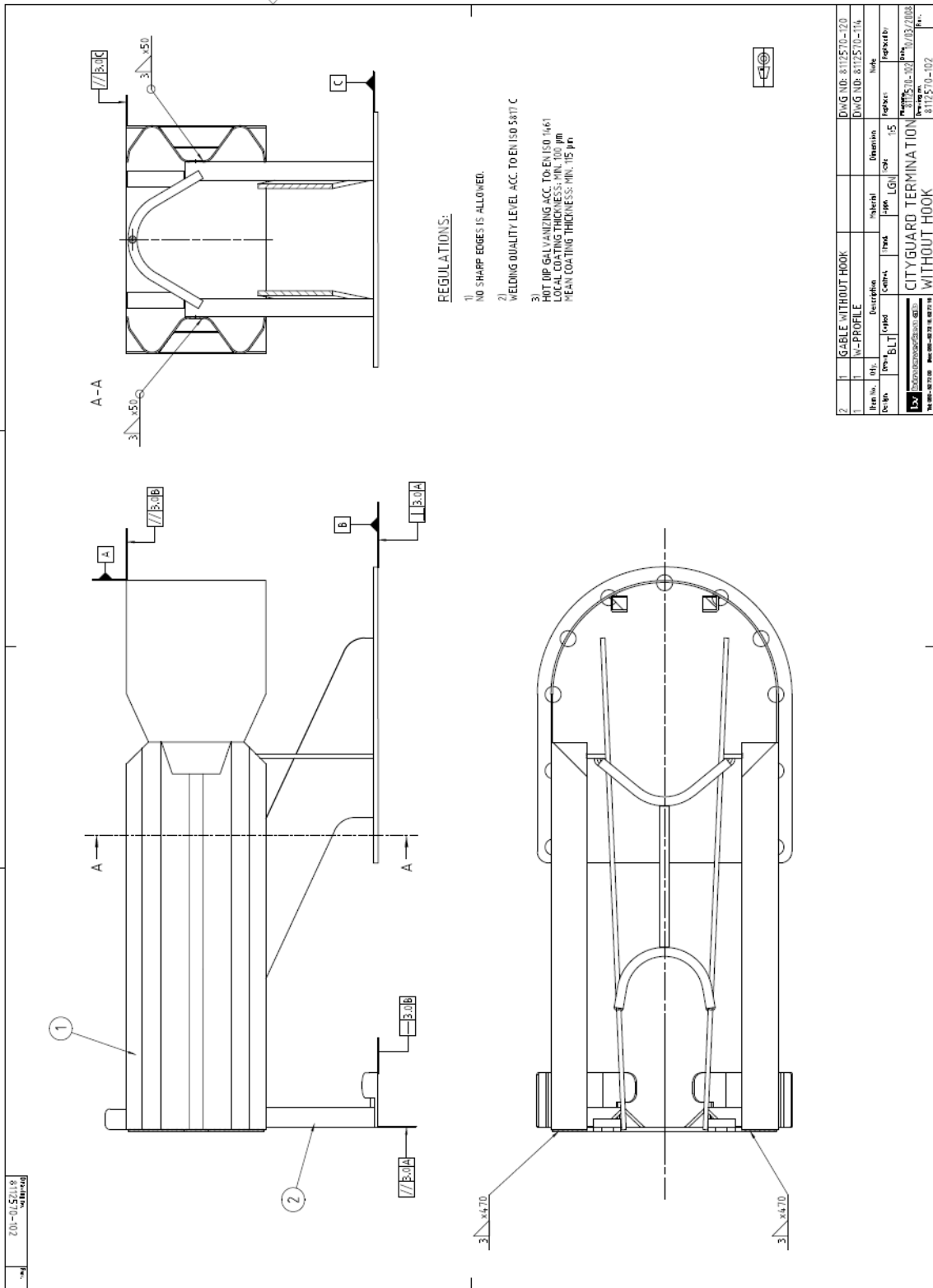
A-A ( 1 : 2 )



2	1	ROUND BAR DIA. 50	S 355	L=30	
1	1	ROUND BAR DIA. 28	S 355	L=295	
Item No./Qty.		Description	Material	Dimension	Note
Design.	Drawn	Control.	Stand.	Scale	Replaces
	GLN	Copied	Appr.	1:2	Replaced by
 www.birsta.eu			FÖRANKRINGSDUBB		
			CITYGUARD		
		Files no.	8112570-29	Date	2012-09-24
		Drawing no.	8112570-29	Refr.	
					8112570-29







Copyright Birstaverken AB