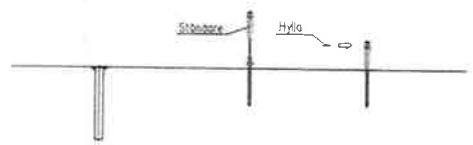
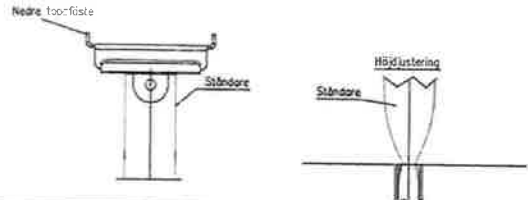
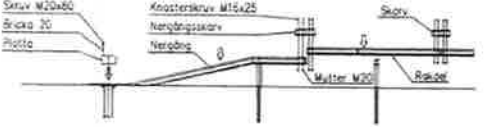
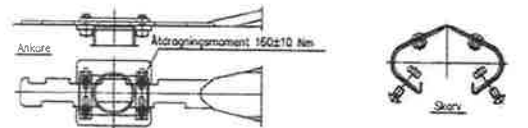
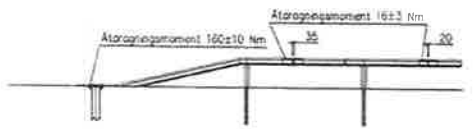
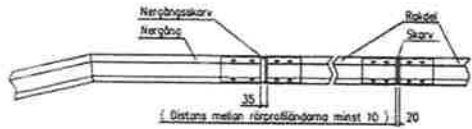

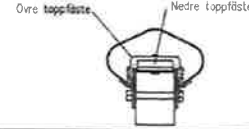
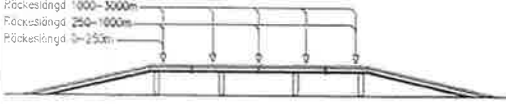

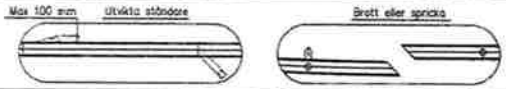
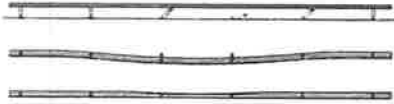
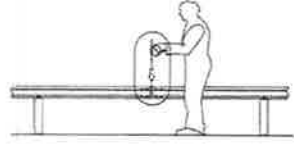
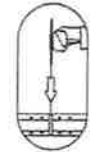


Räckeplacering	Mitt i asfalt	Mitt i grus	Sida i kant Bred stödrens	Sida i kant Smal stödrens	Sida i skant		
1							
	Foderlängd. Beroende av räckeplacering och markförhållande.					Mark/väggkropp De mekaniska markegenskaperna skall 0,5 m ner, motsvara fraktionen enl. 0,32 normalt packad. Gäller både ankare och foder.	
2						Räcke i kurva. Ellipslängd 6m, minsta radie 200m. Ellipslängd 4m, minsta radie 130m. Ellipslängd 2m, minsta radie 70m. Vid radie < 50m använd vinklade skarvdelar (1-3').	
3						Kort nergång För mått mellan foder se specifik översiktsritning.	Räckeslinjen märkes ut. Ankarets plats märkes ut. Foderns placering märkes ut.
4						Lång nergång För mått mellan foder se specifik översiktsritning.	Räckeslinjen märkes ut. Ankarets plats märkes ut. Foderns placering märkes ut.
5						Ankare sätts i mark. Mutterbrickor 2 st sätts under fotplattan före slutnertryckning. Tolerans räckeslinjen $\pm 100$ mm, ej ackumulerande. Max vridningsfel $\pm 6^\circ$ Tolerans mellan fodrets överkant och referensnivå max $\pm 10$ mm Lutning i lodlinjen max $\pm 2^\circ$ Asfaltsbelagningen återställs (tätas mot ankarets kanter).	
6						Foder sätts i mark. Tolerans räckeslinjen $\pm 100$ mm, ej ackumulerande. Max vridningsfel $\pm 6^\circ$ Tolerans mellan fodrets överkant och referensnivå max $\pm 10$ mm Lutning i lodlinjen max $\pm 2^\circ$	
7						Minsta avstånd mellan skarv och ståndare 500 mm.	

8			<p>Ståndare sätts i foder. Nedre toppfäste fästes på ståndarens övre del.</p> <p>Vid ev. höjdjustering (max 50 mm) kan kilar användas.</p>
9			<p>Nergångar läggs på ståndare. Rakdelar läggs på ståndarna. Plattan över nergången fästes med M20 skruvar, åtdragningsmoment 160 ±10 Nm. Nergångsskarven fästes med knasterkrav, mutter åtdrages löst. Skarvarna fästes med knasterkrav, mutter åtdrages löst.</p>
10		 <p>(Distans mellan rörprofiländning minst 10) 20</p>	<p>Räckets längsrörelser pga. bl.a värme och kyla skall upptas i skarvarna, avstånd mellan profilerna skall vara minst 10 mm. Lokalt accepteras att ett fåtal skarvar understiger 10 mm. Skruvarna dras åt tills förbandet/mutter har full anläggning, max 50 Nm. Det är viktigt att skruvförbandets åtdragning ej är för stor då rörelsen försvåras.</p> <p>Nergångsskarven åtdrages, avstånd mellan nergång och rakdel 35 mm. Skarvar mellan rakdelar åtdrages, avstånd mellan rakdelarna 20 mm.</p>
11			<p>Övre toppfäste fästes på nedre toppfäste med M16 skruvar. Yttre fläns på ellipsprofil kläms fast mellan de två fästena.</p>
12			<p>Placering av etikett för CE-märkning Största längd mellan etiketter 500m Placeras på räckets undersida</p>
13			<p>Underhållsinsats. Omedelbar åtgärd. Nerfallet räck, under 400 mm över vägbana.</p>
14			<p>Underhållsinsats. Planerad åtgärd. Räcke helt, inga utstickande delar. Nerfallet räck min 400 mm över vägbana.</p>
15			<p>Nödkapning Skall om möjligt ske i skarv. Var vaksam på ev. inspänningar</p>