



Statens vegvesen

Brødrene Dahl AS
Bentsrudveien 19
3083 HOLMESTRAND

Jarle Rogn Jacobsen

Behandlende enhet:
Vegdirektoratet

Saksbehandler/telefon:
Matteo Pezzucchi / 22073246

Vår referanse:
17/1309-20

Deres referanse:

Vår dato:
09.05.2017

Godkjenning av koblingselement mellom SMA T2 rekkverksende og ProTec 100 midlertidig rekkverk

Det vises til søknad vedrørende godkjenning av koblingselement mellom SMA T2 rekkverksende og ProTec 100 midlertidig rekkverk med journalnummer 16/2214-35 datert 20.05.16 og videre til søknad vedrørende godkjenning av SMA T2 på stålplate med journalnummer 16/2214-78 datert 21.02.17 fra Brødrene Dahl AS.

Søknaden inneholder:

- Henvisning til godkjenningsbrev av SMA T2 ettergivende rekkverksende med journalnummer 15/212577-3 datert 30.10.15 og godkjenningsbrev av SMA T2 på stålplate med journalnummer 17/1309-18 datert 07.04.17.
- Tegningsnummer D41925200 rev G. datert 13.02.17 og D41925225 rev D datert 13.02.2017 av overgang/koblingselement mellom SMA T2 rekkverksende og ProTec 100 midlertidig rekkverk.
- Testrapport «Numerical testing of the connection between SMA crashworthy end terminal and VarioGuard mobile longitudinal barrier» utarbeidet av A.M.S. datert 24.01.2017. Datasimulering av SMA T2 ettergivende rekkverksende montert på stålplate og tilkoblet til VarioGuard midlertidig rekkverk; TT2.1.80 test og TT 6.2.80 test.

SMA T2 er en dobbeltsidig energiabsorberende rekkverksende. Rekkverksenden er godkjent i sikkerhetsklasse P2, godkjenningsbrevnummer 15/212577-3 og 17/1309-18.

ProTec 100 er et monolittisk rekkverk i betong og stål. De prefabrikkerte elementene har en lengde på 6,0 meter. Rekkverket har en høyde på 0,56 meter og en totalbredde på 0,25 meter som blir 0,10 meter uten fotplate. Rekkverket er godkjent i styrkeklasse T3 med lignende verdier for deformasjonsbredde som VarioGuard, godkjenningsbrev nummer 16/2214-8.

Postadresse
Statens vegvesen
Vegdirektoratet
Postboks 8142 Dep
0033 OSLO

Telefon: 02030
firmapost@vegvesen.no
Org.nr: 971032081

Kontoradresse
Brynsengfare 6A
0667 OSLO

Fakturaadresse
Statens vegvesen
Regnskap
Postboks 702
9815 Vadsø

På grunnlag av overnevnte gis det herved godkjenning til å koble sammen SMA T2 ettergivende rekkverksende og ProTec 100 midlertidig rekkverk iht. tegningsnummer D41925200 rev G og eller iht. tegningsnummer D41925225 rev D. Godkjenningen gjelder for midlertidige installasjoner som sikring ved arbeid på og ved veg. Leverandøren skal levere bruksanvisning til brukere for å sikre installasjonskvalitet.

Vegdirektoratet publiserer en liste av godkjente rekkverksender og tilhørende gyldige dokumenter på vegvesen.no. Vegdirektoratet forbeholder seg retten til å endre eller tilbakekalle godkjenningen. Eventuelle endringer i produktets utforming eller materiale vil ugyldiggjøre denne godkjenningen.

Dette brevet erstatter godkjenningsbrevnummer 16/2214–55 datert 23.09.16.

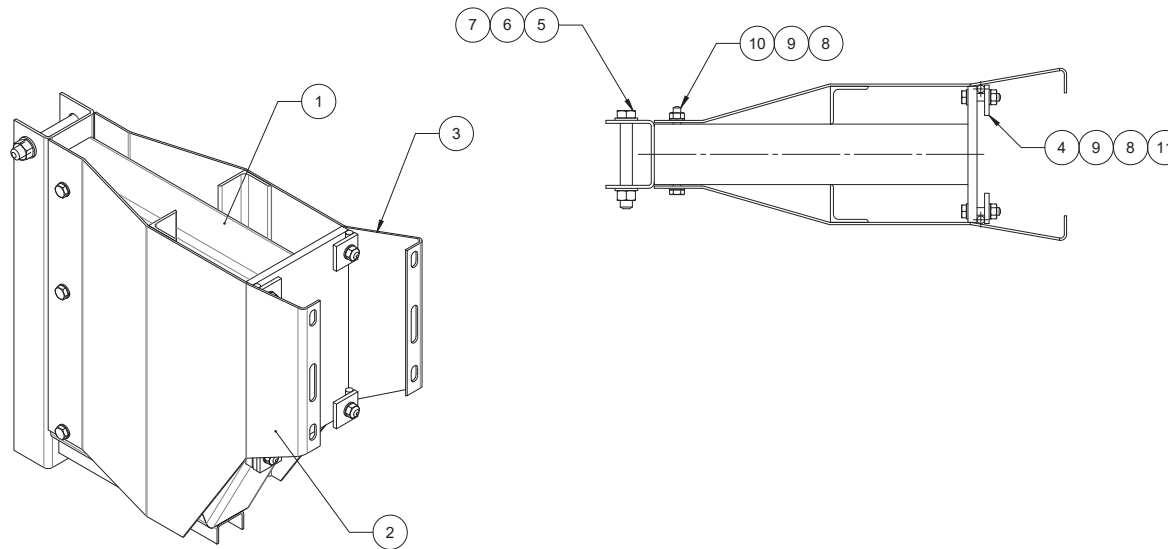
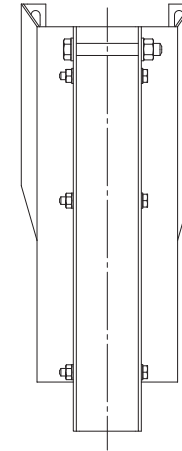
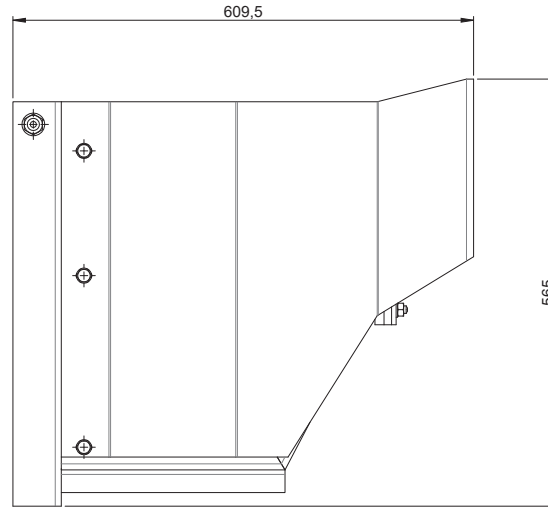
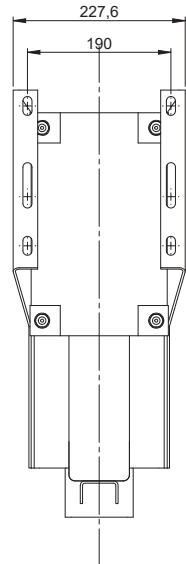
Med hilsen

Sigmund Reinsborg Log
Kontorleder


Matteo Pezzucchi

Dokumentet er godkjent elektronisk og har derfor ingen håndskrevne signaturer.

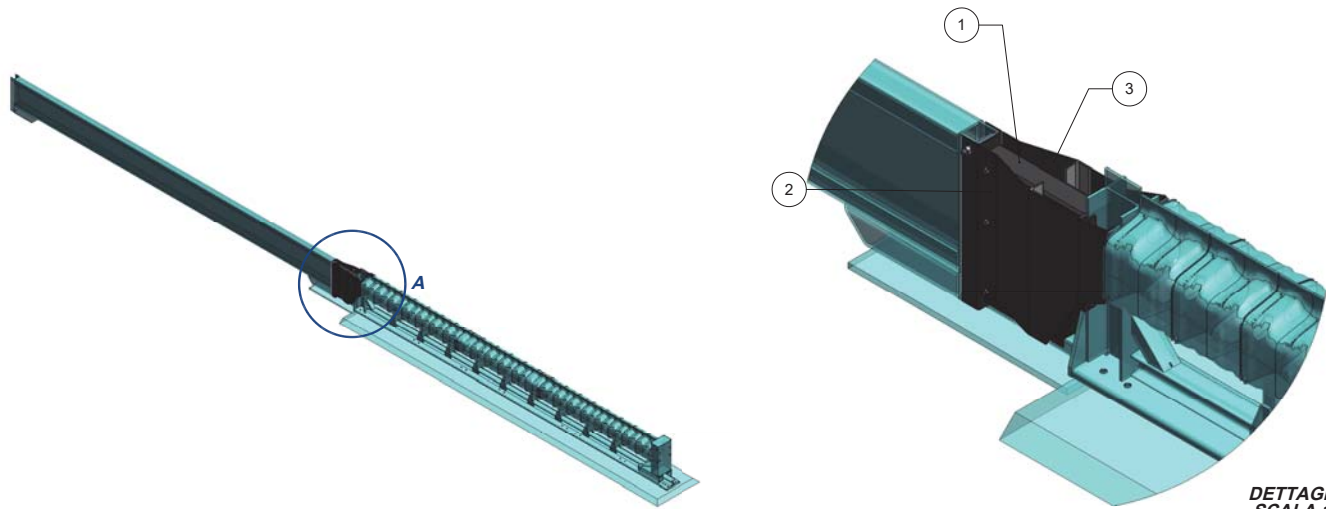
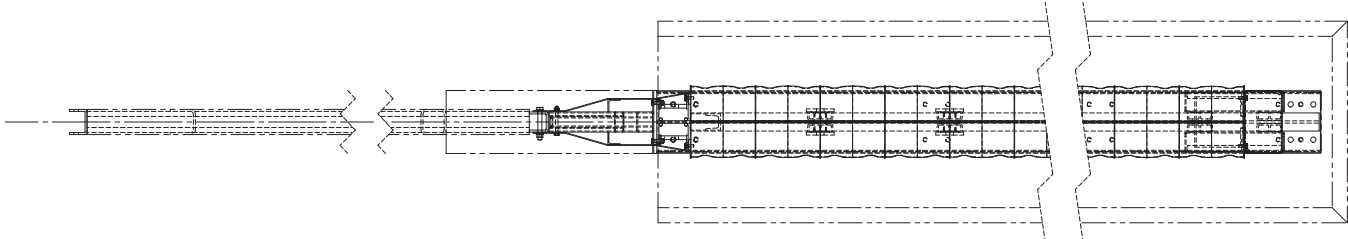
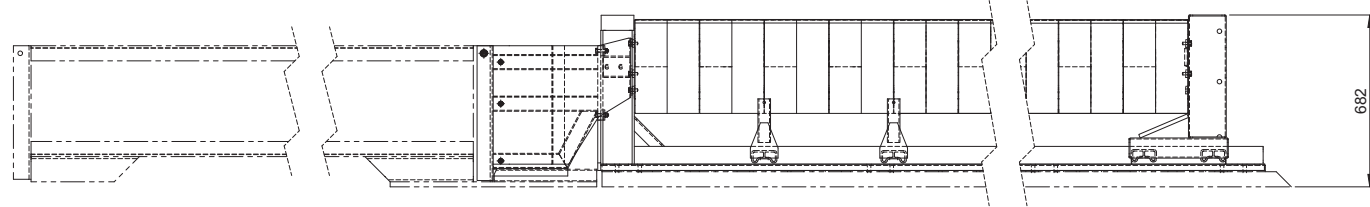
BURNISHING	ELECTROLYTIC GALV.	HOT DIP GALVANISING	NICKEL PLATING COATING	CHEMICAL NICKEL PLATING
TEMPERING	INDUCTION QUENCHING	OIL QUENCHING	CEMENTATION	
TRATTAMENTI SUPERFICIALI O TERMICI				
RAL 9010 - WHITE	RAL 2004 - ORANGE	RAL 9006 - ALLUMINIUM	RAL 6017 - GREEN	RAL 8011 - BROWN
RAL 1021 - YELLOW	RAL 5007 - BLUE	RAL 9011 - BLACK	RAL1021-YELLOWRAL9011-BLACK	
VERNICIATURA				



11	1	Lamiera di copertura Dx			D41925216
10	1	Lamiera di copertura Sx			D41925214
9	1	Struttura di colleg. PROTEC 100 con Terminali			D41925202
8	4	Staffa croce striata			D41920034
7	1	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M16x120		3000019809
6	3	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M10x110		3000019808
5	4	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M10x45		3000019805
4	2	ROSETTA PIANA UNI 6592 140HV ZC	M16		3000019193
3	14	ROSETTA PIANA UNI 6592 140HV ZC	M10		3000019180
2	7	DADO ESAGONALE NORMALE UNI 5588 6S ZC	M10		3000019179
1	1	DADO ESAGONALE NORMALE UNI 5588 6S ZC	M16		3000014991

Pos.	Q-TA	Descrizione	Dimensione	Lunghezza	N. disegno
					
CONSTRUCTION STANDARDS		DESCRIPTION			
SURFACE CONDITION ACCORDING TO UNI ISO 3022/2004 EXCEPT FOR PARTICULAR INDICATIONS		Industry A.M.S.			
()		Reparto Montaggio			
NOT QUOTED CHAMFER: 1 x 45°		- Installation End Terminal to ProTec 100			
NOT QUOTED FILLET: R 1		Installation End Terminal to ProTec 100			
TOLERANCES ISO 8015 / UNI ISO 2768-m-K		DRAWING N. D41925200			
DRAWING BY CAD 3D		G			

BRUNITURA	ZINCATURA ELETTROLITICA	ZINCATURA A CALDO	NICHELATURA Elett.	NICHELATURA CHIMICA
BONIFICA	TEMPRA AD INDUZIONE	TEMPRA IN OLIO	CEMENTAZIONE	
TRATTAMENTI SUPERFICIALI O TERMICI				
RAL 9010 - BIANCO	RAL 2004 - ARANCIO	RAL 9006 - ALLUMINIO	RAL 6017 - VERDE	RAL 8011 - MARRONE
RAL 1021 - GIALLO	RAL 5007 - BLU		RAL1021-GIALLORAL9011-NERO	
VERNICIATURA				

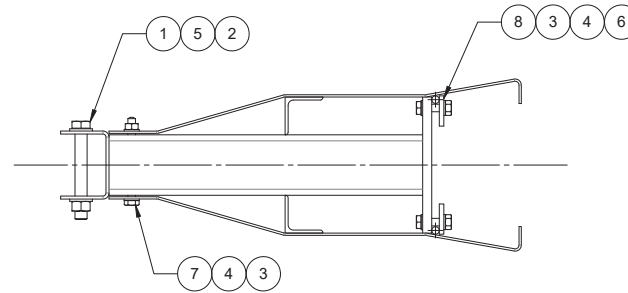
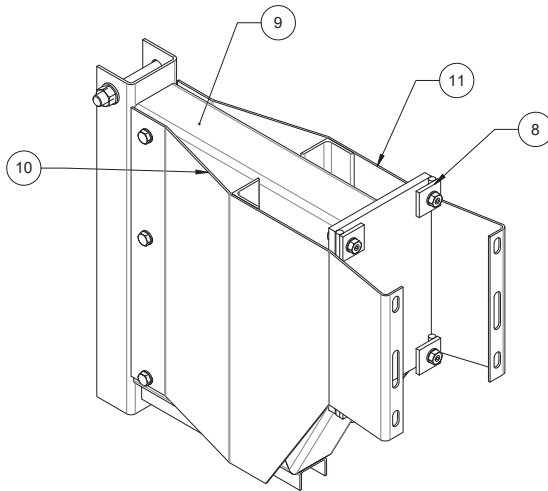
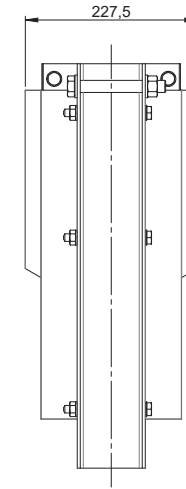
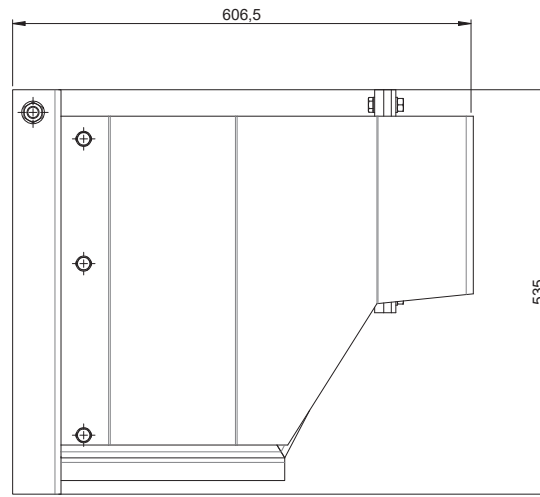
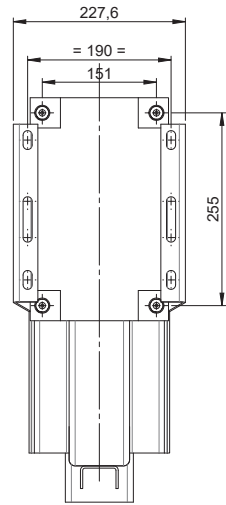


DETTAGLIO A SCALA 1:10

Pos.	Q-TA	Descrizione	Dimensione	Lunghezza	N. disegno
11	4	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M10x45		3000019805
10	3	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M10x110		3000019808
9	7	DADO ESAGONALE NORMALE UNI 5588 6S ZC	M10		3000019179
8	14	ROSETTA PIANA UNI 6592 140HV ZC	M10		3000019180
7	1	DADO ESAGONALE NORMALE UNI 5588 6S ZC	M16		3000014991
6	2	ROSETTA PIANA UNI 6592 140HV ZC	M16		3000019193
5	1	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M16x120		3000019809
4	4	Staffa croce stretta			D41920034
3	1	Lamiera di copertura Dx			D41925216
2	1	Lamiera di copertura Sx			D41925214
1	1	Struttura di colleg. PROTEC 100 con Terminali			D41925202

<p>AMS INDUSTRY AUTOMATION MANUFACTURING & SERVICE S.R.L.</p>	D	Sergy Ptashynskiy	03/10/2016	Sergy Ptashynskiy	Modifica costr.
	E	Sergy Ptashynskiy	15/11/2016	Sergy Ptashynskiy	Aggiornata viteria e dis.
	G	Antimo Buccino	13/02/2017	Antimo Buccino	Aggiornamento
		Sergy Ptashynskiy	16/06/2016		PRIMA EMISSIONE
AUTORE		DATA	APPROVAZIONE	DESCRIZIONE	
DESCRIZIONE		Industry A.M.S.		PESO	KG 34.20
REPARTO		Montaggio		SCALA	
SMUSSI NON QUOTATI:		1 x 45°			1:15
RACCORDI NON QUOTATI:		R 1			2/2
TOLLERANZE ISO 8015 / UNI ISO 2768-mK		-		FORMATO / FOGLIO N.	A2
DISEGNATO CON CAD 3D		-		DESCRIZIONE	Installation End Terminal to ProTec 100
				DESCRIZIONE	Installation End Terminal to ProTec 100
				DISEGNO N.	D41925200
				ESP.	G

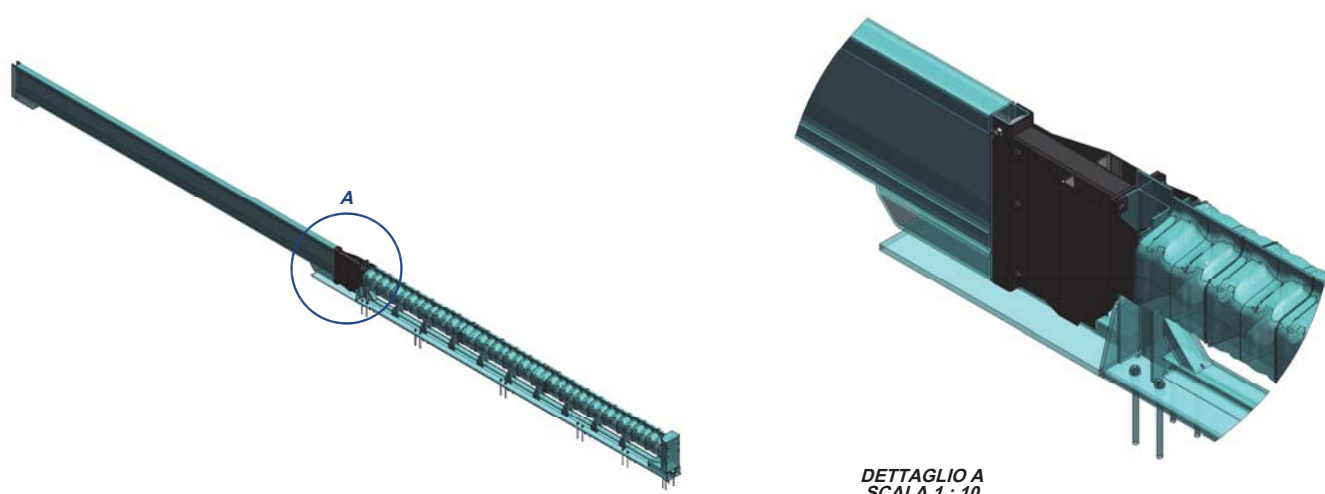
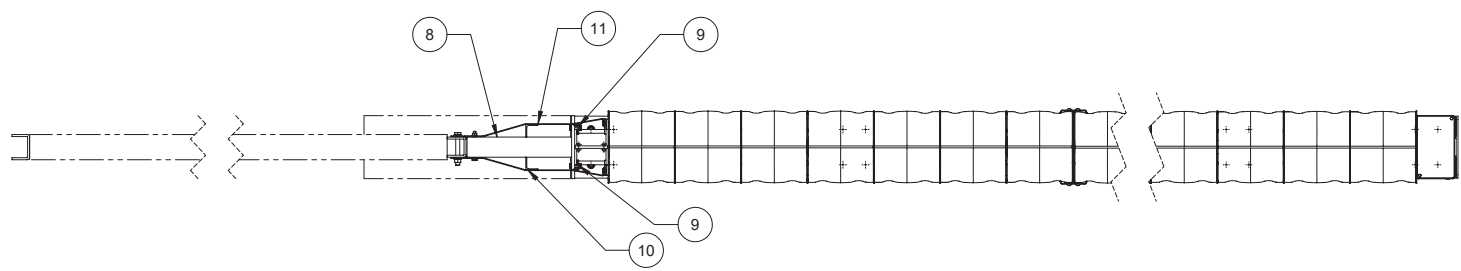
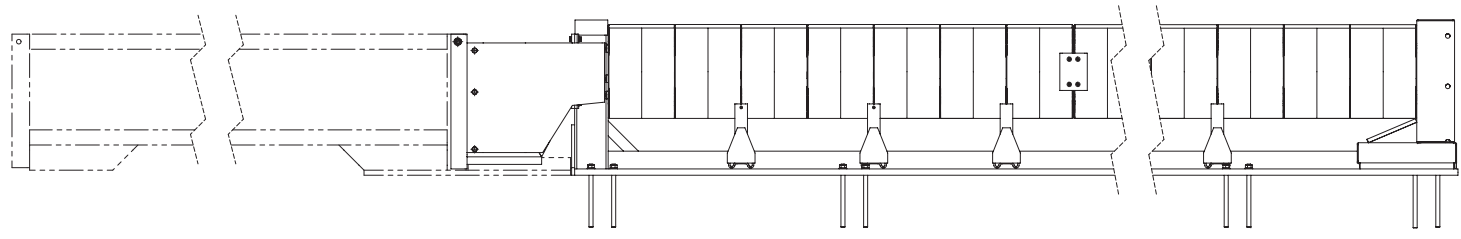
BRUNITURA	ZINCATURA ELETTROLITICA	ZINCATURA A CALDO	NICHELATURA Elett.	NICHELATURA CHIMICA
BONIFICA	TEMPRA AD INDUZIONE	TEMPRA IN OLIO	CEMENTAZIONE	
TRATTAMENTI SUPERFICIALI O TERMICI				
RAL 9010 - BIANCO	RAL 2004 - ARANCIO	RAL 9006 - ALLUMINIO	RAL 6017 - VERDE	RAL 8011 - MARRONE
RAL 1021 - GIALLO	RAL 5007 - BLU		RAL1021-GIALLORAL9011-NERO	
VERNICIATURA				



Pos.	Q-TA	Descrizione	Dimensione	Lunghezza	N. disegno
11	1	Lamiera di copertura Dx			D41925222
10	1	Lamiera di copertura Sx			D41925221
9	1	Struttura di colleg. PROTEC 100 con Terminali			D41925202
8	4	Staffa croce stretta			D41920034
7	3	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M10x110		3000019808
6	4	VITE T.E. (Int. filett. P. Grosso) UNI 5739 8.8 ZC	M10x40		3000019761
5	2	ROSETTA PIANA UNI 6592 140HV ZC	M16		3000019193
4	14	ROSETTA PIANA UNI 6592 140HV ZC	M10		3000019180
3	7	DADO ESAGONALE NORMALE UNI 5588 6S ZC	M10		3000019179
2	1	DADO ESAGONALE NORMALE UNI 5588 6S ZC	M16		3000014991
1	1	VITE T.E. UNI 5737 8.8 ZB	M16 x 120 x 38		3000005908

 AMS INDUSTRY AUTOMATION MANUFACTURING & SERVICE S.R.L.	B	17/11/2016	Sergiy Ptashynskiy	Modifica costr.	
	C	Anilimo Buccino	11/02/2017	Anilimo Buccino	Aggiornamento
	D	Anilimo Buccino	13/02/2017	Anilimo Buccino	Aggiornamento
		Sergiy Ptashynskiy	17/11/2016		PRIMA EMISSIONE
AUTORE		DATA	APPROVAZIONE	DESCRIZIONE	
NORME DI COSTRUZIONE:		DESCRIZIONE		PESO	
STATO DELLE SUPERFICI SECONDO UNI ISO 15000 (SALVO INDICAZIONI PARTICOLARI)		Industry A.M.S.		KG 32.97	
SMUSSI NON QUOTATI: 1 x 45°		End Terminal		SCALA	
RACCORDI NON QUOTATI: R 1		- Installation End Terminal to ProTec 100		1:5	
TOLLERANZE ISO 8015 / UNI ISO 2768-mK		Installation End Terminal to ProTec 100 (sul terra)		FORMATO / FOGLIO N.	
DISEGNATO CON CAD 3D		DISEGNO N.		A2	
		D41925225		1/2	

BURNISHING	ELECTROLYTIC GALV.	HOT DIP GALVANISING	NICKEL PLATING COATING	CHEMICAL NICKEL PLATING
TEMPERING	INDUCTION QUENCHING	OIL QUENCHING	CEMENTATION	
TRATTAMENTI SUPERFICIALI O TERMICI				
RAL 9010 - WHITE	RAL 2004 - ORANGE	RAL 9006 - ALLUMINIUM	RAL 6017 - GREEN	RAL 8011 - BROWN
RAL 1021 - YELLOW	RAL 5007 - BLUE	RAL 9011 - BLACK	RAL1021-YELLOWRAL9011-BLACK	
VERNICIATURA				



DETTAGLIO A SCALA 1 : 10

11	1	Lamiera di copertura Dx			D41925222
10	1	Lamiera di copertura Sx			D41925221
9	4	Staffa croce stretta			D41920034
8	1	Struttura di colleg. PROTEC 100 con Terminali			D41925202
7	3	METRIC HEX CAP SCREWS UNI 5739 8.8 ZC	M10x110		3000019808
6	4	METRIC HEX CAP SCREWS UNI 5739 8.8 ZC	M10x40		3000019761
5	1	METRIC HEX CAP SCREWS UNI 5737 8.8 ZB	M16 x 120 x 38		3000005908
4	1	HEX REGULAR NUT UNI 5588 6S ZC	M16		3000014991
3	7	HEX REGULAR NUT UNI 5588 6S ZC	M10		3000019179
2	2	FLAT WASHER UNI 6592 140HV ZC	M16		3000019193
1	14	FLAT WASHER UNI 6592 140HV ZC	M10		3000019180
Pos.	Q.ty	Description	Dimension	Length	ID

AMS
INDUSTRY AUTOMATION
MANUFACTURING & SERVICE S.r.l.

CONSTRUCTION STANDARDS
SURFACE CONDITION ACCORDING TO UNI ISO 3252/2004 EXCEPT FOR PARTICULAR INDICATIONS

NOT QUOTED CHAMFER: 1 x 45°
NOT QUOTED FILLET: R 1

TOLLERANCES ISO 8015 / UNI ISO 2768-m-K
DRAWING BY CAD 3D

DESCRIPTION Industry A.M.S.
End Terminal

- Installation End Terminal to ProTec 100
Installation End Terminal to ProTec 100

WEIGHT
KG 32.97
SCALE
1:15
SHEET / NUMBER
A2 / 2/2

INDUSTRY A.M.S. S.p.A. PROTECT ITS OWN RIGHTS ACCORDING TO LAW

DRAWING N.
D41925225

ESP. **D**