



Detalj 1

Alle hull er gjennomgående

Varmforsinking EN ISO 1461/ HB267/HB026, tabell 85.342-1:		
	Pos.1	Pos. XX
Gjennomsnittlig belegtykkelse	140 µm	XXX µm
Min. belegtykkelse (lokalt)	115 µm	XXX µm
Toleranse for ikke spesielt toleransesatte mål:		
Enkelt komponenter	NS-EN ISO 2768, Nøyaktighetsgrad C	
Utførelse, krav og kontroll:		
NS-EN 1090-2, EXC2, toleranseklasse 1		

Dato/Sign.	10.04.13/JHS
Forandring/forandr. melding nr.	22.01.16/JHS
Rute	C2
Sym-bol	B
	D

5			Feste M10x80 8.8, DIN603, DIN125, DIN934			
4			STAR-MC sub rail			
3			Festesats M12x40, 4.6			
2	60000		Stålskinne, type A-profil, L=4316 mm			
1			Sigma stolpe L=1350 mm m/hull for MC-rør			
Pos	Ant.	Art. nr.	Navn, materialtype	Kapl.	Vekt	Anm

Merknader / Anm.:

- Materialer skal dokumenteres med følgende inspeksjonssertifikat:
 - innkjøp fra grossistlager: type 3.1 iht. NS-EN 10204.
 - innkjøp fra verk/producent: type 3.2 iht. NS-EN 10204.
- Skruer, skiver og muttere skal leveres med prøvingsrapport type 2.2 iht. NS-EN 10204. overflatebelegg skal være varmforsinket, iht. NS-EN ISO 10684.
- Mål som er mrk med "C", skal sjekkes ved sluttkontroll av produktet.

- Skjærflater med skarpe kanter/grader skal avrundes, dette utføres v.hja sliping/tromling. Alle kanter brekkes 2 mm ved sliping.
- Hvis ikke annet er beskrevet er målsetting for hull og utspringer inkl. eventuell overflatebelegg.
- Alle material må ha riktig Si og P innhold iht. definert tykkelse på overflatebelegg, EN 10025-2, klasse 3

1) Mål inngår i den plane platens toleranse
2) Målt på svart skinne (ikke inkl. Vfz)

Dato	9 jul. 2014	Konstr./Tegnet	JHS	Målestokk	A3
Beregning		Godkjent			
Rekkverk av type A-profil / Sigma Tilpasset for MC-sikring					
Henvising:	Erstattning for		Erstattet av	Denne tegning er vår eiendom og må ikke, uten vårt samtykke, brukes, kopieres eller mot våre interesser gjøres tilgjengelig for andre.	

020413-010

Revisjon **D**