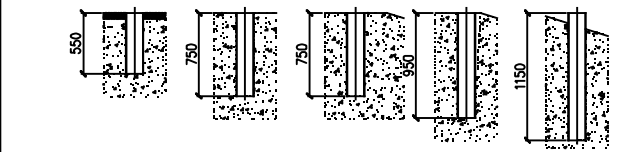
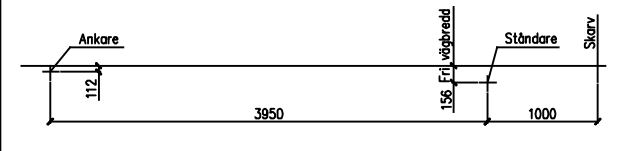
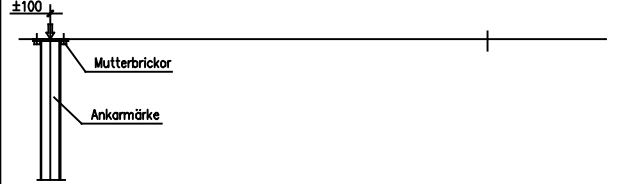
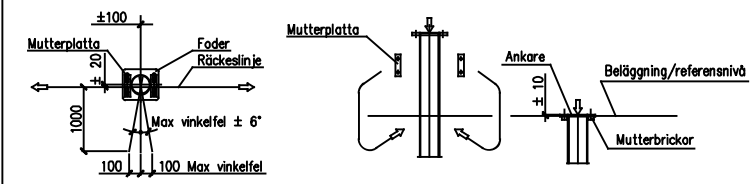
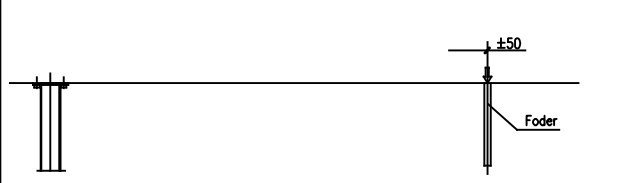
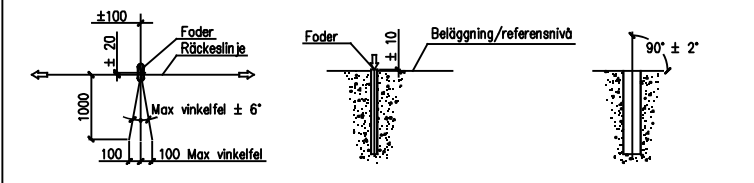
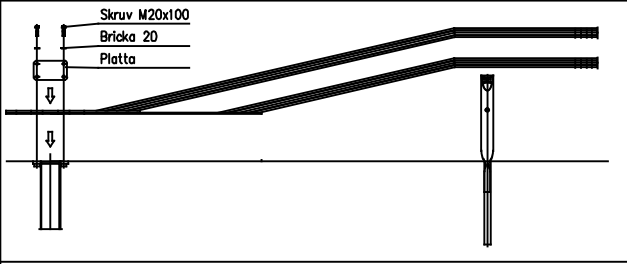
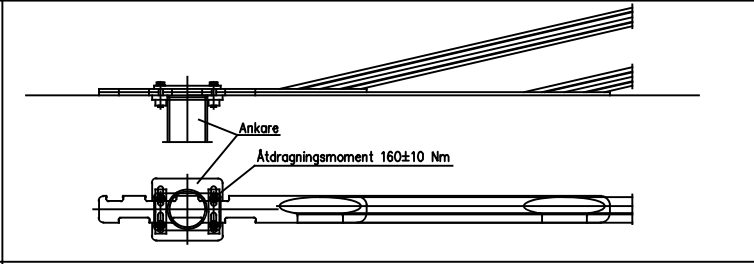
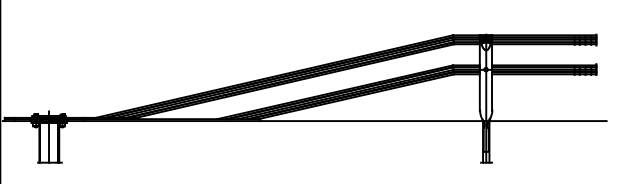
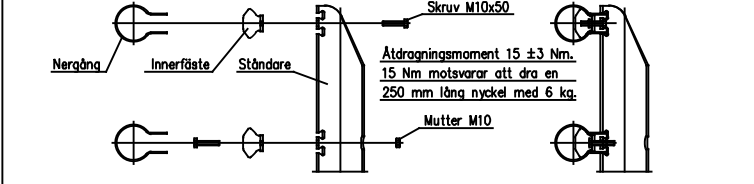
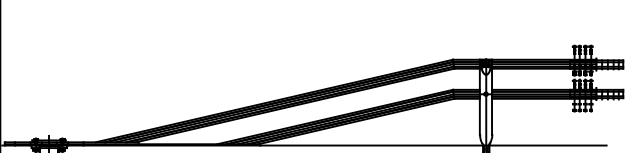
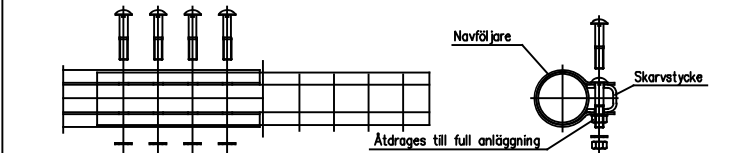
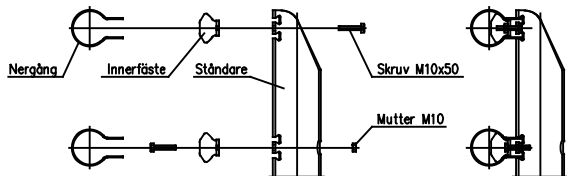
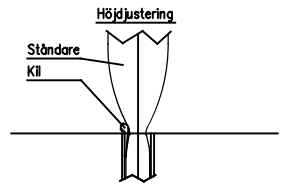
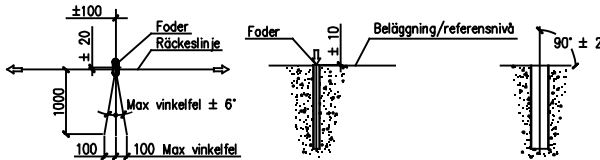
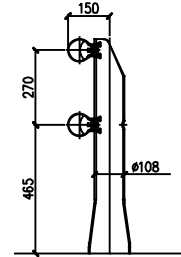
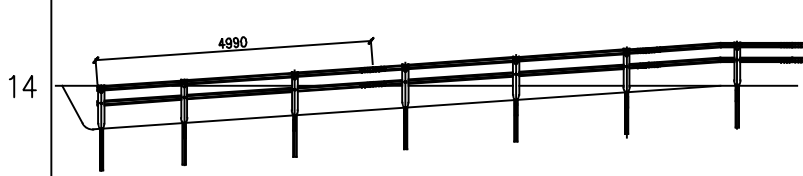
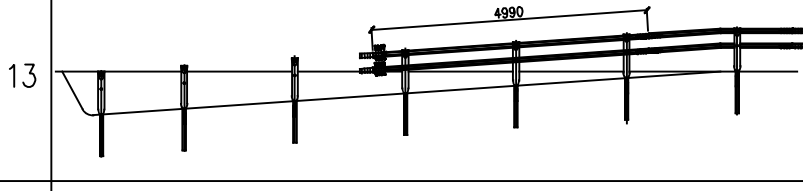
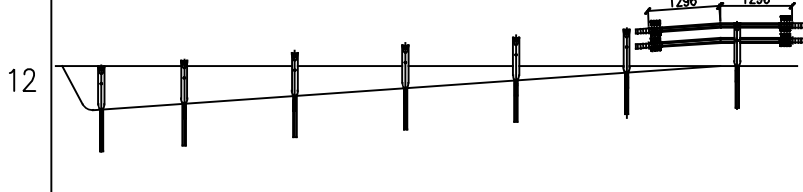
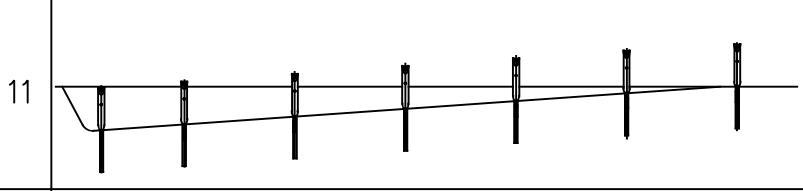
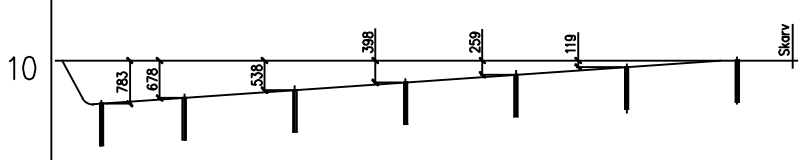
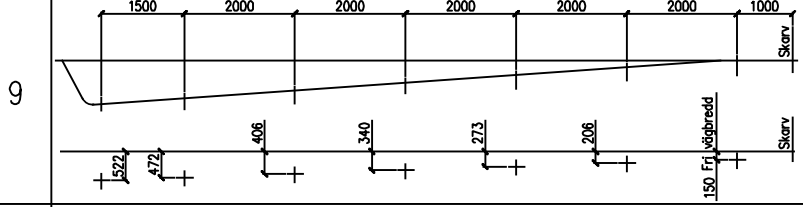
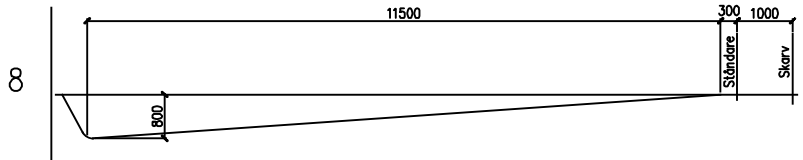
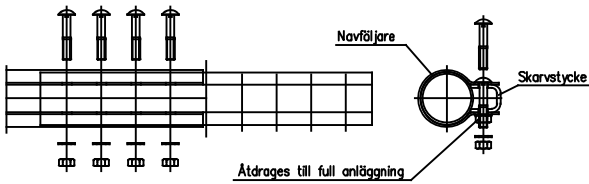


1	<p>Räckesplacering</p> <p>Foderlängd</p> <p>Mitt i asfalt</p> <p>Mitt i grus</p> <p>Sida i kant</p> <p>Bred stödremsa</p> <p>Sida i kant</p> <p>Smal stödremsa</p> <p>Sida i slänt</p> 	<p>Foderlängd. Beroende av räckesplacering och markförhållande.</p>	<p>Mark/väggkropp De mekaniska markegenskaperna skall 0,5 m ner, motsvara fraktionen enl. 0,32 normalt packad. Gäller både ankare och foder.</p>
2			<p>På marken mäts ut och markeras centrum för ankare och ståndare.</p>
3			<p>Ankare sätts i mark. Mutterbrickor 2 st sätts under fotplattan före slutnertryckning. Tolerans räckeslinjen ± 100 mm, ej ackumulerande. Max vridningsfel $\pm 6^\circ$</p> <p>Lutning i lodlinjen max $\pm 2^\circ$ Asfaltsbeläggningen återställs (tätas mot ankarets kanter).</p>
4			<p>Foder sätts i mark. Tolerans räckeslinjen ± 50 mm. Max vridningsfel $\pm 6^\circ$</p> <p>Lutning i lodlinjen max $\pm 2^\circ$</p>
5			<p>Ståndare sätts i fodret. Nedgången läggs på plats. Plattan över nedgången fästes med 4 st M20x100 skruvar. Drag åt skruvarna med åtdragningsmoment 160 ± 10 Nm först när räckat är uppsatt.</p>
6			<p>Rörprofilerna fästes i ståndaren. Den övre rörprofilen fästes genom att innerfästet sättes i profilen, skjut in profilen med fästet i ståndarens båda spår. För in skruven bakifrån genom ståndaren och drag åt. På den undre följaren gängas skruven fast (innan den sätts i profilen) i innerfästet. Skjut in profilen i ståndarens nedre spår, för in muttern, med en hylsa genom ståndaren och drag åt.</p>
7			<p>Montera skarvstyckena med M12 skruvarna med bricka och mutter. Skruvarna dras åt tills förbandet har full anläggning / 16 Nm.</p> <p>Kort nedgång, anvisningen rad 2-7</p>
<p>Åtdragningsmoment 16 ± 3 Nm. 16 Nm motsvarar att dra en 250 mm lång nyckel med 6,4 kg.</p> <p>Åtdragningsmoment 15 ± 3 Nm. 15 Nm motsvarar att dra en 250 mm lång nyckel med 6 kg.</p> <p>Åtdrages till full anläggning</p> <p>BE Godkänd Skala</p> <p>AB VARMFÖRZINKNING</p>			<p>Monteringsanvisning Blad 1 av 4 Vägräcke rörprofil, rund ståndare R2</p> <p>Datum 151112 Ritn.nr RB10112</p>



Åtdragningsmoment 15 ± 3 Nm.
15 Nm motsvarar att dra en
250 mm lång nyckel med 6 kg.



Åtdragningsmoment 16 ± 3 Nm.
16 Nm motsvarar att dra en
250 mm lång nyckel med 6,4 kg.

Ritad	Godkänd	Skala
BE		

Gräv ut 11.5m långt, ca 1m brett (i räckeslinjen) och 0.8-0m.

Mät och märk ut lägena för ståndarna.

Foder sätts i mark.
Tolerans räckeslinjen ±30 mm, ej ackumulerande.
Max vridningsfel ±6°
Tolerans mellan fodrets överkant och referensnivå max ±10 mm
Lutning i lodlinjen max ±2°

Ståndare sätts i foder.
Vid ev. höjjustering (max 50 mm) kan kilar användas.

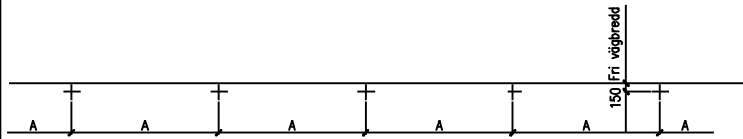
Rörprofilerna och rörböjen fästes i ståndarna.
Därefter de fyra raka profilerna (längd 4990mm)
De övre rörprofilerna fästes genom att innerfästet sättes i profilen, skjut in profilen med fästet i ståndarens båda spår.
För in skruven bakifrån genom ståndaren och drag åt.
På de undre följarna gängas skruven fast (innan den sätts i profilen) i innerfästet. Skjut in profilen i ståndarens nedre spår, för in muttern, med en hylsa genom ståndaren och drag åt.

Montera skarvstyckena med M12 skruvarna med bricka och mutter.
Skruvarna dras åt tills förbandet har full anläggning / 16 Nm

Lång nedgång, anvisningen rad 8-14

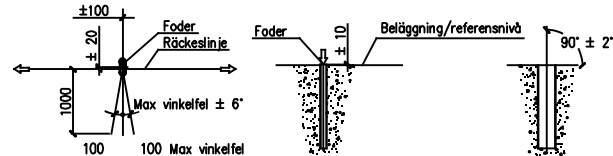
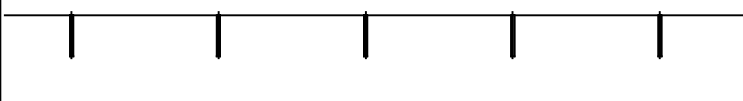
Monteringsanvisning Blad 2 av 4	Datum
Vägräcke rörprofil, rund ståndare	151112
R2	Ritn.nr
	RB10113

15



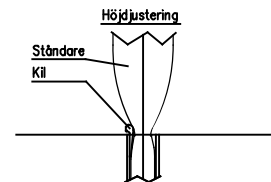
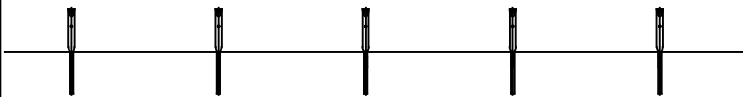
På marken mäts ut och markeras centrum för ståndarna.
Avstånd (A) enligt projektritning.
I sidled 170mm från kanten av vägens fria bredd.

16



Foder sätts i mark.
Tolerans räckeslinjen ± 30 mm, ej ackumulerande.
Max vridningsfel $\pm 6^\circ$
Tolerans mellan fodrets överkant och referensnivå max ± 10 mm
Lutning i lodlinjen max $\pm 2^\circ$

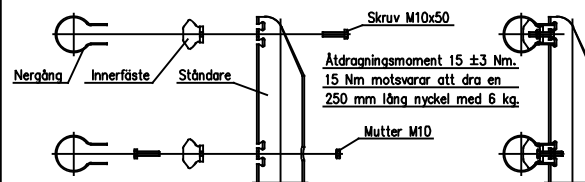
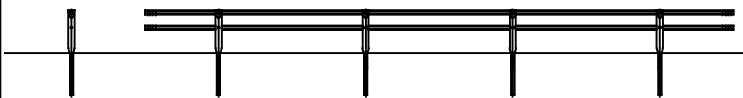
17



Ståndare sätts i foder.

Vid ev. höjjustering (max 50 mm) kan kilar användas.

18



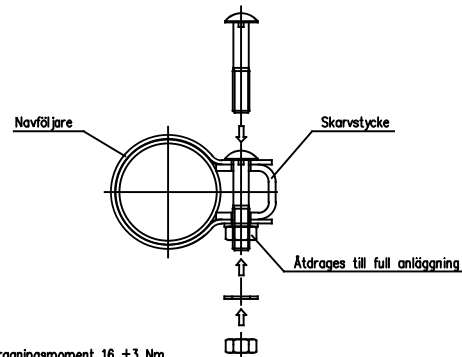
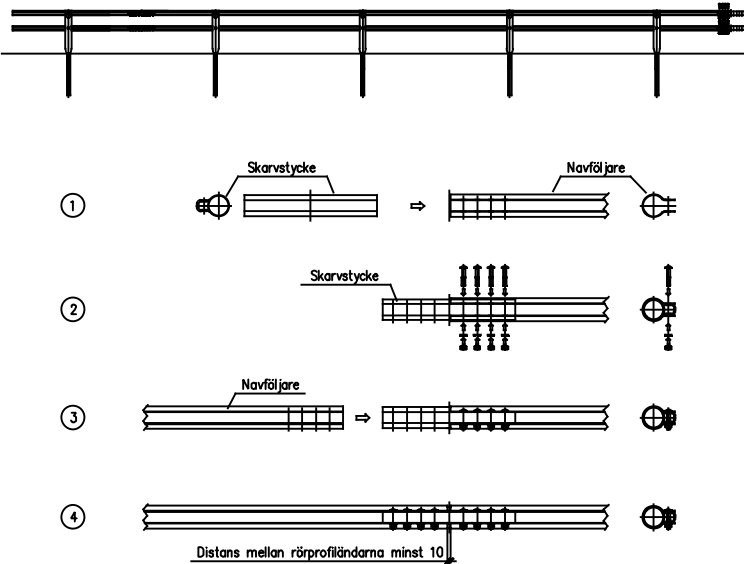
Rörprofilerna och rörböjen fästes i ståndarna.
Därefter de fyra raka profilerna (längd 4990mm)
De övre rörprofilerna fästes genom att innerfästet sättes i profilen, skjut in profilen med fästet i ståndarens båda spår. För in skruven bakifrån genom ståndaren och drag åt.
På de undre följarna gängas skruven fast (innan den sätts i profilen) i innerfästet. Skjut in profilen i ståndarens nedre spår, för in muttern, med en hylsa genom ståndaren och drag åt.

Ritad	Godkänd	Skala
BE		

Monteringsanvisning Blad 3 av 4
Vägräcke rörprofil, rund ståndare
R2

Datum	151112
Ritn.nr	RB10114

19



Åtdragningsmoment 16 ± 3 Nm.
 16 Nm motsvarar att dra en
 250 mm lång nyckel med 6.4 kg.

Hopmontering av följarna med skarvstycke.

- (1) Skarvstycket skjuts in i änden på ståndarmonterad följare.
- (2) Skruvas fast med 4 st M12 bult med bricka och mutter.
- (3) Nästa följare som skall monteras på ståndarna skjutes först på skarvstycket innan det tryckes fast på ståndarna.
- (4) Sätt i de 4 bultarna med brickor och muttrar, vänta med åtdragning tills flera följare monterats.

Räckets längdrörelser pga. bl.a värme och kyla skall upptas i skarvarna, avstånd mellan profilerna skall vara minst 10 mm. Lokalt accepteras att ett fåtal skarvar understiger 10 mm. Skruvarna dras åt tills förbandet/mutter har full anläggning, max 50 Nm. Det är viktigt att skruvförbandets åtdragning ej är för stor då rörelsen försvåras.

Om navföljaren skall monteras mellan två redan monterade följare, skjutes skarvstycket förs in i följaren i hela sin längd. Därefter sätts följaren på plats och skarvstycket skjutes över i den andra följaren och skruvar sätts i.

20

Reparation:

Snarast efter att en skada på räckessystemet uppstått skall de skadade delarna bytas. Efter skada kan inte räckessystemets funktion garanteras.

Vid reparation är det viktigt att endast originaldelar används från AB Varmförzinkning.

Byte av delar utförs enligt montageanvisning.

Inspektion och underhåll:

- Räckets bör kontinuerligt kontrolleras om eventuella skador finns att åtgärda snarast.
- Rengör ev. reflexer enligt drift- och underhållskontrakt.
- Räckessystemet är i övrigt underhållsfritt.

Ritad	Godkänd	Skala
BE		

Monteringsanvisning Blad 4 av 4
 Vägräcke rörprofil, rund ståndare
 R2

Datum	151112
Ritn.nr	RB15102