

		<p>Foderfång. Beroende av räckesplacering och markförhållande.</p>
	<p>Nergång Mått mellan foder, räknat från ankaret, 6m. Minst 4 delningar. Därefter sätts foder med delning som föreskrivets för projektet.</p>	<p>Räckeslinjen märkes ut. Ankarets plats märkes ut. Foderns placering märkes ut.</p>
		<p>Ankare sätts i mark. Mutterbrickor 2 st sätts under fotplattan före slutnertyckning. Tolerans räckeslinjen ±100 mm, ej ackumulerande. Max vridningsfel ±6° Tolerans mellan fodrets överkant och referensnivå max ±10 mm Lutning i lodlinjen max ±2° Åsfalltsbeläggningen återställs (tätas mot ankarets kanter).</p>
		<p>Foder sätts i mark. Tolerans räckeslinjen ±100 mm, ej ackumulerande. Max vridningsfel ±6° Tolerans mellan fodrets överkant och referensnivå max ±10 mm Lutning i lodlinjen max ±2°</p>
		<p>Ståndare sätts i foder. Hylla läggs i ståndarens stora öppning. Vid ev. höjdjustering (max 50 mm) kan kilar användas.</p>
		<p>Nergång läggs på ståndare. Räckdelar läggs på ståndarna. Nergången fästes i ankaret med M20 skruvar, åtdragningsmoment 160 ±10 Nm. Nergångsskarven fästes med knasterkruv, mutter åtdrages löst. Skarvorna fästes med knasterkruv, mutter åtdrages löst.</p>
		<p>Nergångsskarven åtdrages med 40±5 Nm, avstånd mellan nergång och räckdel 35 mm. Skarvar mellan räckdelar åtdrages med 40±5 Nm, avstånd mellan räckdelarna 20 mm.</p>
		<p>Monteringsanvisning Blad 1 av 2 Ellipsrör: ZE2, N2, W3-W5 Term. J1 ZT2</p>

Ritad	Godkänd	Skald
BE		
		NG

Reviderad	Datum
	091124
Reviderad	Datum
	EB09117

8		<p>Innerfäste skjuts in i ståndarna (2 st per ståndare). Före inskjutning vikas ena filken enl. bild. Efter inskjutning vikas den andra filken.</p>
9		<p>Terminallen lägges över nergården</p>
10		<p>Plattorna (2 st) skruvas fast. Terminallen skruvas fast genom sitt öppna spår i ankarfästet med 2 st M16x40 skruv + brickska (A), åtdrages med 40±5 Nm.</p>
11		<p>Terminallens bakre vingar invikes 45° mot räckescentrum.</p>
12		
13		
14		